



Plesa Steel

CENTRO DE SERVICIO DE PROCESAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN
DE ACERO, TUBERÍA, VÁLVULAS Y CONEXIONES

NUESTRA EMPRESA

PLESA STEEL se ha consolidado como un centro de servicio de procesamiento y distribución de placa, lámina, acero estructural, tubería, válvulas y conexiones, siendo hoy en día un líder en el mercado.

Desde 1965, **PLESA STEEL** ha tenido como objetivo el proporcionar a sus clientes un excelente servicio, productos de alta calidad y sobre todo una atención especializada. Para ello contamos con tres centros de servicio, ubicados en la Ciudad de México, Monterrey y Ciudad del Carmen.

Estamos comprometidos a cumplir y superar las expectativas y requerimientos de nuestros clientes a través de un proceso de mejora y capacitación continua.

Nuestro amplio inventario y diversidad de productos nos permite ofrecer la solución a sus necesidades. Contamos además con maquinaria y equipos con las últimas innovaciones tecnológicas para la habilitación de los materiales, mismos que son procesados bajo estrictos estándares de control de calidad. Por ello, **PLESA STEEL** es el mejor aliado comercial para sus clientes.



CENTRO DIDÁCTICO Y CAPACITACIÓN

Con el fin de fomentar el aprendizaje de los productos y servicios que ofrecemos entre nuestros empleados, clientes y proveedores, hemos creado nuestro **CENTRO DIDÁCTICO Y CAPACITACIÓN PLESA STEEL**.

Dicho espacio está destinado a dar a conocer los productos, desde su fabricación, hasta su uso final. Todo ello dentro de un entorno interactivo.

PLACA EN ROLLO Y PLANCHÓN

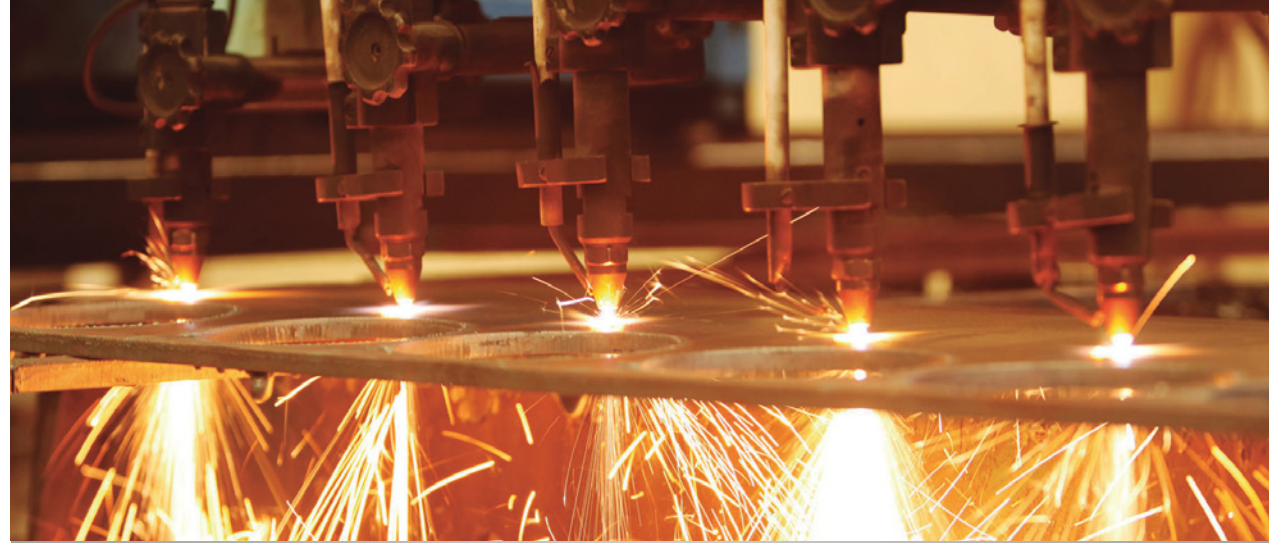
- Origen planchón en espesores de 1/4" a 4", en largos y anchos comerciales así como medidas especiales sobre pedido.
- Origen rollo en espesores de 3/16" a 3/4" en ancho máximo de 8' y largo máximo de 45'.
- Los grados que manejamos son:
 - A-36, A-36 (ABS), A-572 / 50, A-283 / C, A-285 / C, A-516 / 70, API2H / 50, AH-36 (ABS).

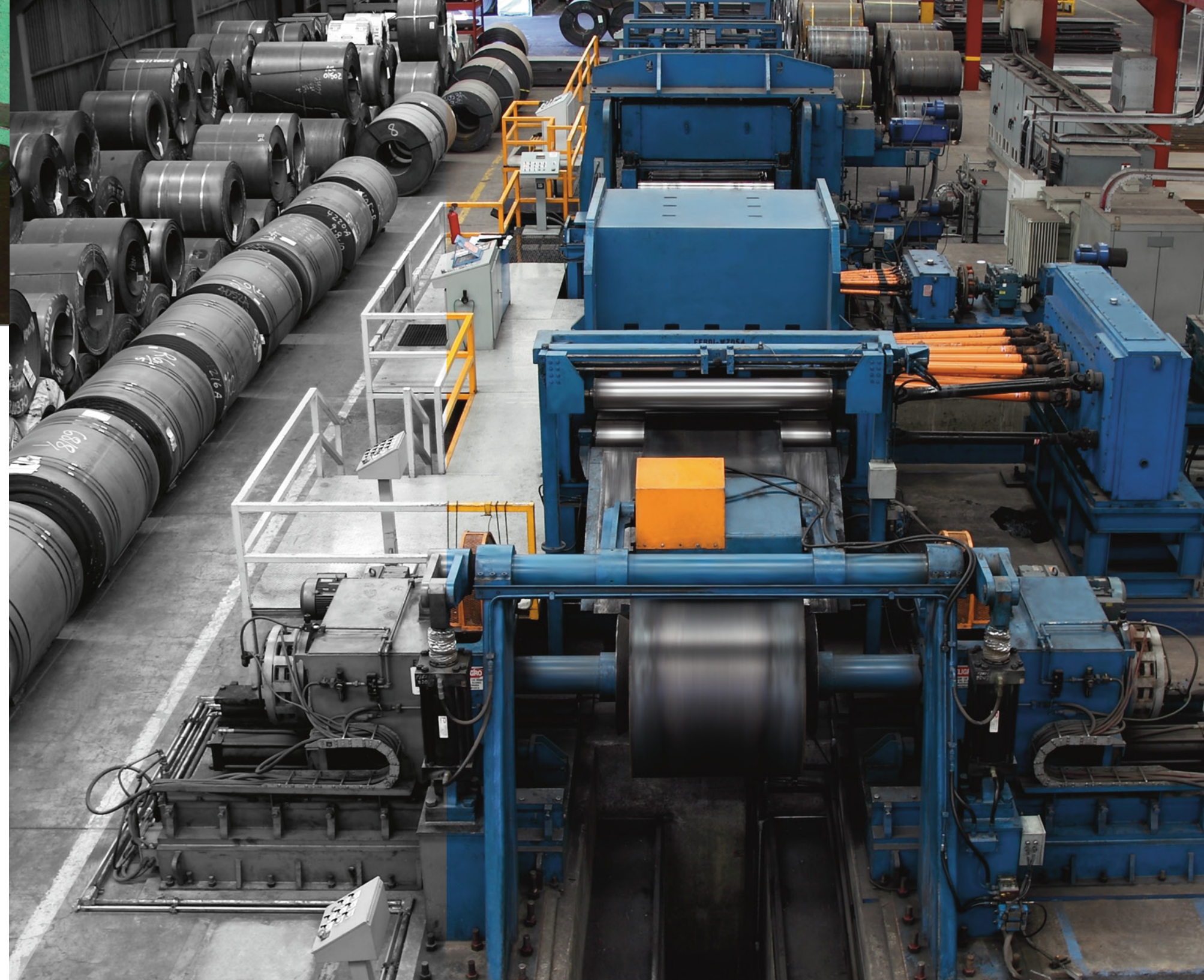
LÁMINA

- Lámina caliente decapada y sin decapar en 3' y 4' de ancho, en espesores de calibre 16 a calibre 7. Placa decapada en anchos de 3' y 4' en espesores de 3/16" y 1/4".
 - Calidad SAE 1010 y 1008.
- Lámina fría en 3' y 4' de ancho en espesores de calibre 26 a calibre 10.
 - Calidad SAE 1008.
- Lámina galvanizada lisa en 3' y 4' de ancho en espesores de calibre 26 a calibre 10.
 - Capa G90 y G60.
- Lámina antiderrapante 3' y 4' de ancho en espesores de calibre 14. Placa en anchos de 3' y 4' en espesores de 1/8" a 1/4".

PERFILES ESTRUCTURALES

- Viga IPR de 6" a 33".
- Viga IPS de 3" a 8".
- HSS (Hollow Square Section) 3"x 3" a 16"x 16".
- PTR (Perfil Tubular Recto) 1"x 1" a 4"x 4".
- Canal CPS ó "U" de 3" a 12".
- Canal Mon-Ten o Polín de 4" a 12".
- Ángulo lados iguales de 1"x 1" a 6"x 6" y desiguales de 6"x 4" de 3/8" y 1/2".
- Redondos y cuadrados 3/8" a 1 1/2".
- Solera 1" a 6" de 1/8" hasta 3/4".
- Tubería estructural de 1" a 10".





TUBERÍA DE ACERO PARA CONDUCCIÓN DE FLUIDOS

- Tubería negra y galvanizada con costura de 1/2" a 4" con extremos lisos o roscados.
 - Calidad – ASTM-A53-GR "A".
- Tubería negra con costura de 6" a 24" con extremos biselados.
 - Calidad – ASTM A53 | API 5L GR "B".
- Tubería sin costura 1/2" a 24".
 - Calidad – A-53 GR "B" A106 Gr B / ASME SA106 Gr B / API 5L X42 / NACE MR-01-75.
- Tubería con costura por doble arco sumergido DSAW (sobre pedido y fabricación), de 24" a 60" en espesores de 0.375" a 3".
 - Especificaciones API 5L X42 / X52 / X65 / X70; API 2B, ASTM A672.

TUBERÍA PARA PERFORACIÓN DE POZOS

- **ADEME RANURADO LONGITUDINAL**
 - En diámetros de 6" a 20" y tipo de ranura II, III, IV con aberturas de 1/8", 3/16", 1/4", 3/8" y 1/2".
- **ADEME RANURADO TIPO CANASTILLA**
 - En diámetros de 6" a 16" y con aberturas de 1, 2 y 3 mm.
- **COLUMNA DE BOMBA** (cuerda recta o cónica).
 - Diámetros de 2" a 12" en longitudes de 1.52 m., 3.05 m., y 6.10 m.

VÁLVULAS

- Especificaciones API602, API600 y API 6D.
- Tipo compuerta, retención, globo, bola y mariposa.
- Acero forjado, acero fundido, hierro.

CONEXIONES

- Línea de conexiones soldables calidad ASTM 234 WPB.
 - Codos radio largo y corto, reducciones excéntricas y concéntricas, tee's rectas y reducidas.
- Línea de conexiones soldables y roscadas calidad ASTM A 105: en clase 3000 y 6000 libras.
 - Codos, tee's, tee's reducidas, tuercas unión.

BRIDAS

- En acero forjado Norma A-105: clase 150, 300 y 600.
 - Ciegas, cuello soldable, desizable, roscada, traslape y soldable a caja.

NIVELADORAS

Para nivelado y corte en hojas de placa o lámina con capacidad de procesar materiales de alta resistencia hasta 80 KSI.

Manejamos espesores desde calibre 30 a 3/4", en anchos hasta 8', largos con un máximo de 45'. **Nuestra tecnología permite obtener una planicidad calidad laser, así como la eliminación de estrés a productos de placa y laminados**, procesándolos bajo una tecnología que **borra la memoria** de los productos provenientes de rollo, sin afectar las propiedades mecánicas de los materiales.

SLITERS

Ofrecemos cortes de lámina y placa en cinta, con una tolerancia de hasta +/- .002" de ancho para cumplir con los más altos estándares. Procesamos espesores desde calibre 36 a 1/4" en rollos de un ancho máximo de 6'.

CIZALLAS

Para cortes rectos, desde calibre 26 a 3/4" de espesor y hasta 20' de ancho.

PANTÓGRAFOS

Para corte en oxicorte y plasma de figuras regulares e irregulares en placa y lámina, en espesores desde Cal. 16 hasta 6", ancho hasta de 8' y largo máximo de 40'.

RANURADO PARA TUBERÍA DE PERFORACIÓN

Para la ranuración de tubería para ademe, utilizadas en la perforación de pozos profundos utilizados en industria petrolera, extracción de agua y geotermia. Sé ofrece en ranurado tipo canastilla y longitudinal.

TORNOS Y ROSCADORAS

Para la producción de roscas cónicas y rectas en tubería de 1/2" hasta 12" de diámetro.

CORTE DE PERFILES

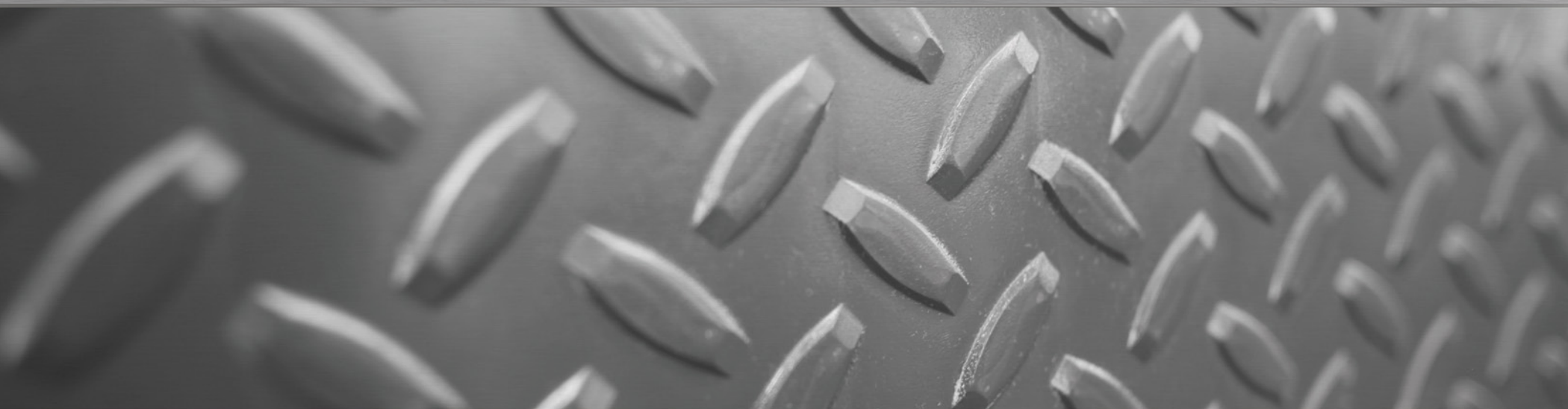
Para corte de perfiles comerciales, estructurales y tubería.

PERFILADORAS

Para la fabricación de tablero, tira de cortina y carrilera.

LABORATORIO DE CONTROL DE CALIDAD

Contamos con instrumentos como espectrómetro, máquina universal, durómetro y ultrasonido, para realizar las pruebas mecánicas a los productos corroborando sus propiedades mecánicas.



**CENTRO DE SERVICIO
MONTERREY**

Bld. Milenium No. 5104,
Parque Industrial Milenium,
Apodaca, Nuevo León, C.P. 66600

T. (81) 1086 - 2080
ventasmonterrey@plesa.com.mx

**CENTRO DE SERVICIO
MÉXICO**

Av. Valle de las Alamedas No. 66-O
Col. San Francisco Chilpan
Tultitlán, Edo. de México, C.P. 54940

T. (55) 1083 - 8570
ventasplea@plesa.com.mx

**CENTRO DE SERVICIO
CD. DEL CARMEN**

Carr. Carmen – Pto. Real Km. 10 + 190
Col. Rancho San Antonio El Limón,
Cd. Del Carmen, Campeche, C.P. 24158

T. (938) 131 - 0898
ventascarmen@plesa.com.mx

www.plesa.com.mx