



PEDRO SANCHEZ GUTIERREZ.

TELEFONO (55) 26 44 40 37

55 85 64 19 73

E-MAIL:pedrogr75@HOTMAIL.COM

He trabajado 9 años como Ingeniero Industrial principalmente para Corporación Mondragón país vasco España, el cual constituye el primer grupo Empresarial Vasco y el Séptimo de España, así como el mayor grupo cooperativista del mundo. Durante mi carrera profesional he dirigido equipos calificados tanto técnicos como de oficina, con una elevada exigencia en el control de calidad, tiempo, y presupuesto, enfocado en el buen desempeño organizacional y para la consecución de resultados, metas y objetivos, satisfactorios. Responsable, y acostumbrado a trabajar bajo presión.

FORMACION ACADEMICA:

UNIVERSIDAD DE NAVARRA, ESCUELA SUPERIOR DE INGENIEROS INDUSTRIALES DE SAN SEBASTIÁN.

1.- De Septiembre 25 de 2012, al 22 de Agosto de 2014, Máster Universitario en Ingeniería Industrial.

UNIVERSIDAD POLITECNICA SUPERIOR DE MONDRAGON, PAIS VASCO ESPAÑA.

2.- De Septiembre 20 de 2010, al 24 de Agosto de 2012, Máster Ingeniero en Organización Industrial.

TECNOLOGICO DE ESTUDIOS SUPERIORES DE COACALCO.

3.- De Agosto 15 de 2006, al 19 de Septiembre de 2010, Ingeniero Industrial.

EXPERIENCIA PROFESIONAL:

A) SYDEC EQUIPOS INDUSTRIALES, GUADALAJARA, JALISCO MEXICO.

De Marzo 3 de 2016, al 23 de Noviembre de 2018.

- Subgerente de Operaciones.
- Planificación y ejecución de proyectos completos totalmente personalizados (PLCS), pasando por la producción de piezas especiales, instalación, programación, (Administración del proyecto), capacitación y posteriormente mantenimiento y reparación de equipos, con atención a toda la República.
- Implementación de "Manufactura Esbelta", obteniendo así la reducción de los siete tipos de "desperdicios" en todos los productos manufacturados:
- Disminución total de pérdidas internas, erradicación de accidentes laborales, aumento de la productividad en un 78%.
- Elaboración, planeación, y balanceo de líneas de producción con al menos 35 personas a cargo cada una.

B) CORPORACION MONDRAGON, ARRASATE MONDRAGON, PAIS VASCO ESPAÑA.

B.1) CENTRO DE DISTRIBUCION EROSKI, ELORRIO, PAIS VASCO ESPAÑA.

De Enero 15 de 2014, al 12 de Febrero de 2016.

Logística para el grupo de Tiendas de Autoservicio "INTERMARCHE", Entregas "JIT" justo a tiempo y disminución de mermas en productos perecederos, así como implementación de políticas basadas en 5s, y posteriormente 9s, buscando la satisfacción total del cliente en tiempo y forma.

- Supervisor de Operaciones, (Logística operativa).
- Logística y Manufactura Emergente para la cadena departamental, "El corte inglés", sucursal Éibar, país vasco España.
- Logística y Embarques de productos perecederos para la Red de distribución los, "Mosqueteros", en Francia.
- Logística y Embarques de productos perecederos para la Red de Distribución "EDEKA", en Alemania.
- Todo ello con una flota de 110 vehículos, y 285 operarios a cargo.
- Implementación de "Manufactura Esbelta", en todas las etapas una línea de producción, llegando hasta el cliente final.
- Obtención de la "Q" de Oro, en 12 ocasiones consecutivas.

B.2) DANOBATGROUP, ELGOIBAR, PAIS VASCO ESPAÑA.

De Diciembre 15 de 2012, al 15 de Enero de 2014.

Implementación y seguimiento de políticas orientadas para aplicaciones específicas, destinadas a sectores de alta tecnología ya que los clientes (Airbus, y Lufthansa), demandan requisitos técnicos elevados.

- Elaboración y Gestión de Contratos de mantenimiento a medida, seguimiento de la satisfacción al cliente.
- Mantenimiento periódico: (Predictivo, Preventivo, y Correctivo), Dentro del polígono Industrial de Bilbao-Portugalete.
- Obtención de la "Q" de Plata, en 14 ocasiones consecutivas.
- Administración de la Instalación dentro del polígono industrial Bilbao-Portugalete.
- Gestión de Conservación industrial, (Mantenimiento y operación de ascensores), en Torre Iberdrola ubicada en Bilbao.

B.3) ULMA FORJA S. COOP, OÑATI, PAIS VASCO ESPAÑA.

De 2 Febrero de 2011, al 15 de Noviembre de 2012.

Fabricante de bridas y productos forjados de altas prestaciones para el sector de la tubería industrial, Con productos que contemplan los más altos y estrictos estándares de calidad y productividad

- Líneas de producción, con manufactura esbelta eliminando en un 89% los 7 desperdicios.
- Implementación de sistemas de calidad basados en "Seis sigma".
- Implementación de políticas de calidad operativa, (5 y 9s).
- Administración de la Instalación dentro del polígono Industrial Bilbao-Portugalete

B.4) FAGOR ELECTRO-DOMÉSTICOS, ARRASATE MONDRAGON, PAIS VASCO ESPAÑA.

De 15 Octubre de 2010, al 15 de Noviembre de 2012.

Empresa líder en el sector de electrodomésticos y de bienes de consumo, en España.

Proyectos dirigidos a la vinculación con la nueva planta productiva del parque Kunshan, China.

- Línea de producción de frigoríficos con 85 operarios a cargo, con Operación limpia y filosofía de 5"s.
- Planeación y programación de producción, así como de sus respectivas rutas logísticas.
- Traslado de los activos de FAGOR Mondragón, a la empresa Cata, del grupo catalán CNA.

C) EMBOTELLADORA "AGA" DE MÉXICO SA de CV. TULTITLAN, ESTADO DE MEXICO.

De 10 de Agosto de 2003, al 28 de Febrero de 2010.

Departamento "Autoservicios".

Auxiliar administrativo, orientado a buscar la satisfacción total de los clientes abatiendo inventarios excesivos, y faltantes.

- Implementación de buenas prácticas laborales sustentadas en indicadores de productividad y calidad.
- Lanzamiento y colocación de la marca "Red Cola".

TECNOLOGIAS: Auto Cad, Win Qsb, Office, Microsoft Project, SAP, Planner.

COMPETENCIAS: Logística, Mercadeo, Compras, Servicio al Cliente, Producción, Finanzas, Administración, Contabilidad.

IDIOMAS: Inglés.