



TÔN NAM KIM

**HỒ SƠ NĂNG LỰC**  
COMPANY PROFILE

**“Cải tiến chất lượng không ngừng” là tinh thần nhất quán trong tất cả các mặt hoạt động của Tôn Nam Kim nhằm nâng cao giá trị của sản phẩm và dịch vụ, gia tăng lợi ích của khách hàng. Từ đó mang lại sự tăng trưởng bền vững cho doanh nghiệp.**

Là một doanh nghiệp chuyên sản xuất tôn mạ hàng đầu tại Việt Nam, Tôn Nam Kim luôn tiên phong trong đầu tư công nghệ để cung cấp những sản phẩm đạt tiêu chuẩn chất lượng tốt nhất đến khách hàng trong nước và quốc tế. Hiện sản phẩm Tôn Nam Kim được tin dùng trên toàn quốc và xuất khẩu đến hơn 50 quốc gia trên toàn cầu.

Tôn Nam Kim sử dụng trang thiết bị công nghệ hiện đại của các tập đoàn hàng đầu thế giới trong ngành công nghiệp thép như SMS (CHLB Đức), Drever (Bỉ). Nguồn nguyên liệu thép được lựa chọn từ các tập đoàn lớn nổi tiếng như Nippon Steel (Nhật Bản),

Hyundai Steel (Hàn Quốc), CSC (Đài Loan), Formosa (Việt Nam) ... Hơn nữa, ở tất cả các công đoạn sản xuất, sản phẩm đều phải trải qua các quy trình kiểm soát chất lượng nghiêm ngặt. Vì vậy, Tôn Nam Kim đã đạt được các tiêu chuẩn chất lượng khắt khe nhất thế giới như JIS (Nhật Bản), AS (Úc), ASTM (Mỹ), EN (Châu Âu), ISO 9001 và ISO 14001.

Với công nghệ tiên tiến, đội ngũ nhân sự có chuyên môn sâu và nhiều năm kinh nghiệm, Tôn Nam Kim cam kết cung cấp những sản phẩm có giá trị chất lượng bền vững, thân thiện với môi trường và mang lại hiệu quả kinh tế cao cho khách hàng.

**Tôn Nam Kim believe that our constant growth is built on quality. Therefore, “continuous quality improvement” has become a consistent spirit in all aspects of Ton Nam Kim’s activities to enhance values of our products, services to optimize customers benefits**

Tôn Nam Kim is a leading coated steel manufacturer in Vietnam. By a motto always being a pioneer in investment of new technology, Tôn Nam Kim would like to offer our products to the domestic and international customers with the best quality. Until now, our products are fully nationwide trusted and exported to more than 50 countries around the world.

Tôn Nam Kim uses modern technology and equipment from the world’s leading corporations in the steel industry i.e. SMS (Germany) and Drever (Belgium). Our raw materials are selected from well-known and enormous suppliers such as Nippon Steel (Japan),

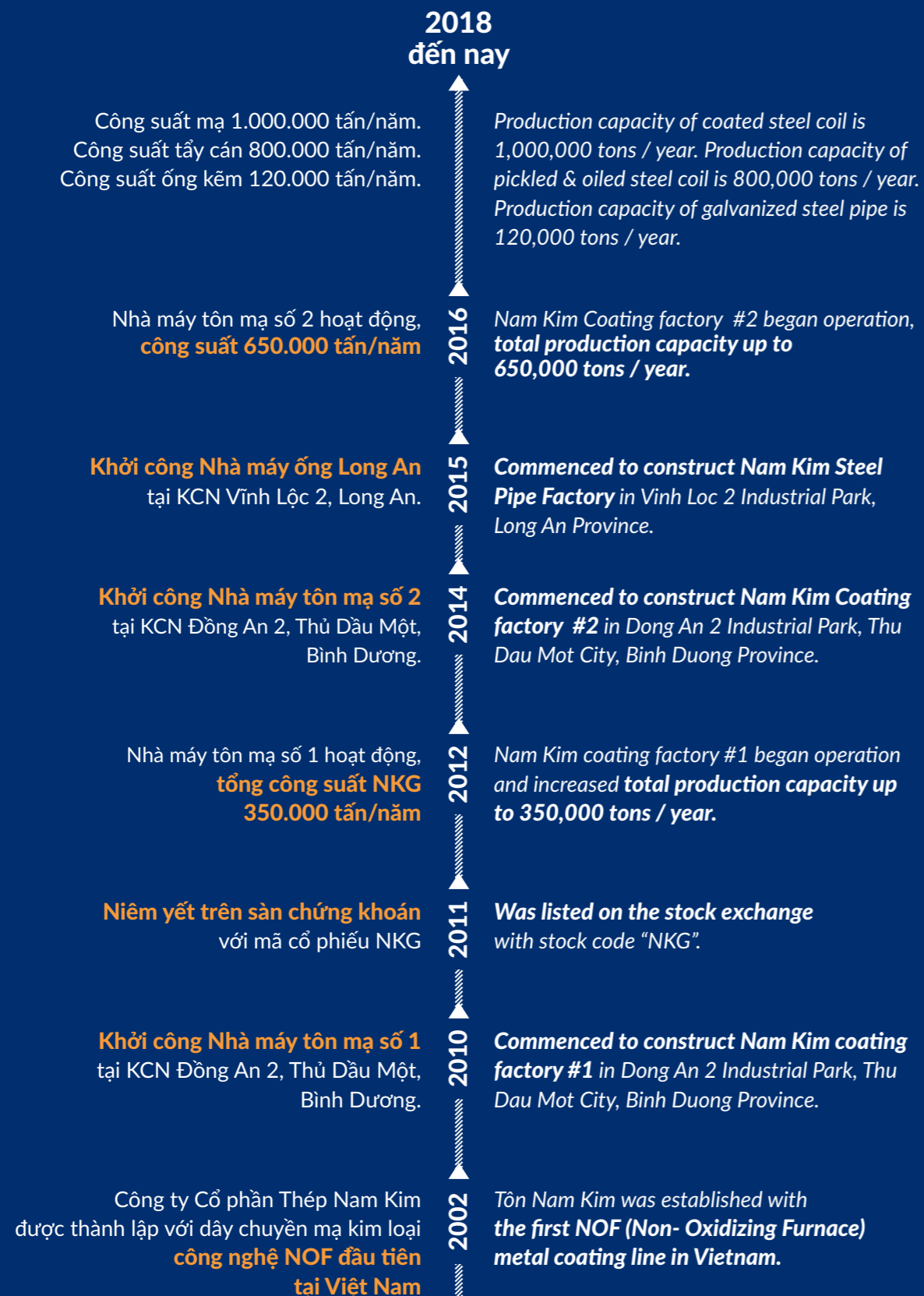
Hyundai Steel (Korea), CSC (Taiwan), Formosa (Vietnam), etc. Additionally, at all stages of production, our products are always subjected to severe quality control processes. Thereby, Tôn Nam Kim has achieved certificates of the strictest qualified standards in the world such as JIS (Japan), AS (Australia), ASTM (USA), EN (Europe), ISO 9001 and ISO 14001.

Along with advanced technology, highly qualified professional and experienced teams, Tôn Nam Kim would like to commit and provide its customers qualified, environmental-friendly and economical products.



# LỊCH SỬ HÌNH THÀNH

## OUR HISTORY



# NHỮNG CON SỐ NỔI BẬT

## OUTSTANDING FIGURES

TỔNG CÔNG SUẤT

TOTAL PRODUCTION CAPACITY

**1,000,000** tấn/năm tons/year

VỐN CHỦ SỞ HỮU

OWNERS' EQUITY

3020 tỷ VND  
 130 million USD  
 31.12.2019

THỊ TRƯỜNG XUẤT KHẨU

EXPORT MARKETS

**>50** quốc gia & vùng lãnh thổ countries & territories

**SAO VÀNG ĐẤT VIỆT**



Top 100 Giải thưởng Sao vàng Đất Việt (2015)  
 Top 100 Vietnam Gold Star Award (2015)

**TOP 50**



Doanh Nghiệp Xuất Sắc Nhất Việt Nam (2016)  
 Best Vietnamese enterprises (2016)

**TOP 500**



Doanh Nghiệp Lớn Nhất Việt Nam (2011 - 2019)  
 Largest enterprises in Vietnam (2011 - 2019)

**TOP 500**



Doanh nghiệp tăng trưởng nhanh nhất Việt Nam (2015)  
 Fastest growing enterprises in Vietnam (2015)

# NHÀ MÁY SẢN XUẤT FACTORIES

CÔNG  
SUẤT

# 1,000,000

PRODUCTION  
CAPACITY

tấn / năm tons / year

## NHÀ MÁY TÔN MẠ SỐ 1

### NAM KIM COATING FACTORY # 1



Diện tích: 6.5 ha

Công suất: 350.000 tấn/năm

Vốn đầu tư: 1.000 tỷ đồng

Sản phẩm: Tôn lạnh, tôn lạnh màu, tôn kẽm

Địa chỉ: Lô B2.2 - B2.3, Đường Đ3, KCN Đồng An 2, Phường Hòa Phú, Thành phố Thủ Dầu Một, Tỉnh Bình Dương

Area: 6.5 hectares

Capacity: 350,000 tons / year

Investment capital: 43 million USD

Products: Hot dipped Aluminium-Zinc Alloy Coated Steel Sheet in Coil, Pre-painted Aluminium-Zinc Alloy Coated Steel Sheet in Coil, Hot dipped Galvanized Steel Sheet in Coil.

Address: Lot B2.2 - B2.3, D3 Street, Dong An 2 Industrial Park, Hoa Phu Ward, Thu Dau Mot City, Binh Duong Province.

## NHÀ MÁY ỐNG LONG AN

### NAM KIM LONG AN STEEL PIPE FACTORY



Diện tích: 3.2 ha

Công suất: 120.000 tấn/năm

Vốn đầu tư: 250 tỷ đồng

Sản phẩm: Ống thép

Địa chỉ: Lô C2-16 đến Lô C2-20, Đường VL1, KCN Vĩnh Lộc 2, Xã Long Hiệp, Huyện Bến Lức, Tỉnh Long An

Area: 3.2 hectares

Capacity: 120,000 tons / year

Investment capital: 11 million USD

Products: Galvanized steel pipe

Address: Lot C2-16 to Lot C2-20, VL1 Street, Vinh Loc 2 Industrial Park, Long Hiep Commune, Ben Luc District, Long An Province

## NHÀ MÁY TÔN MẠ SỐ 2

### NAM KIM COATING FACTORY # 2



Diện tích: 10 ha

Công suất: 650.000 tấn/năm

Vốn đầu tư: 2.300 tỷ đồng

Sản phẩm: Tôn lạnh, tôn lạnh màu, tôn kẽm, tôn kẽm màu.

Địa chỉ: Lô A1, Đường Đ2, KCN Đồng An 2, Phường Hòa Phú, Thành phố Thủ Dầu Một, Tỉnh Bình Dương

Area: 10 hectares

Capacity: 650,000 tons / year

Investment capital: 100 million USD

Products: Hot dipped Aluminium-Zinc Alloy Coated Steel Sheet in Coil, Pre-painted Aluminium-Zinc Alloy Coated Steel Sheet in Coil, Hot dipped Galvanized Steel Sheet in Coil, Pre-painted Galvanized Steel Sheet in Coil.

Address: Lot A1, D2 Street, Dong An 2 Industrial Park, Hoa Phu Ward, Thu Dau Mot City, Binh Duong Province

## NHÀ MÁY ỐNG CHU LAI

### NAM KIM CHU LAI STEEL PIPE FACTORY



NHÀ MÁY ÔNG THÉP CHU LAI

Diện tích: 3.9 ha

Công suất: 150.000 tấn/năm

Vốn đầu tư: 150 tỷ đồng

Sản phẩm: Ống thép

Địa chỉ: Đường số 01, Khu công nghiệp hậu cần cảng Tam Hiệp, Xã Tam Hiệp, Huyện Núi Thành, Tỉnh Quảng Nam

Area: 3.9 ha

Capacity: 150,000 tons / year

Investment capital: 6.5 million USD

Product: Galvanized steel pipe

Address: Street No. 01, Tam Hiep Port Logistics Industrial Park, Tam Hiep Commune, Nui Thanh District, Quang Nam Province

# NGUỒN NGUYÊN LIỆU

## OUR RAW MATERIAL SOURCES

Tôn Nam Kim sử dụng các nguồn nguyên liệu sản xuất tốt nhất được cung cấp từ các tập đoàn uy tín toàn cầu như:

Tôn Nam Kim uses the best quality of raw materials provided by global and reputable corporations such as:



### THÉP CÁN NÓNG

### HOT ROLLED COIL



Nippon Steel

Nhật Bản *Japan*

Formosa Ha Tinh Steel

Việt Nam *Vietnam*



### HỢP KIM MẠ

### COATING ALLOY



MGK Metal

Việt Nam *Vietnam*

Korea Zinc

Hàn Quốc *Korea*

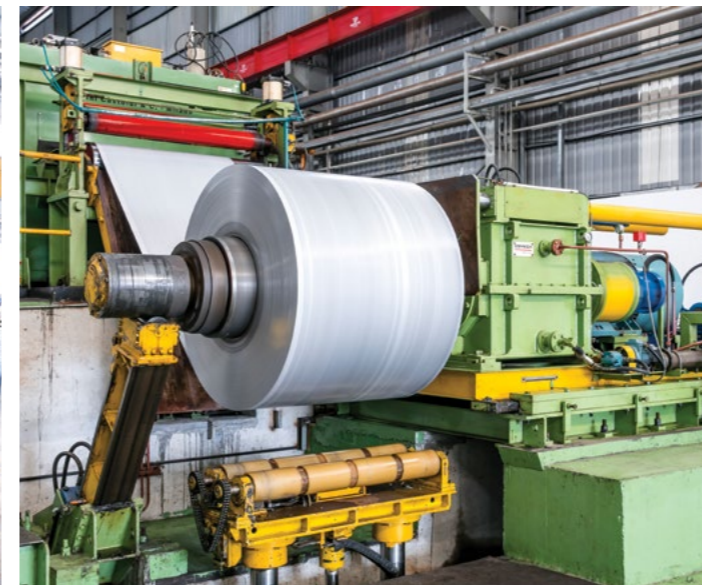
# DÂY CHUYỀN TẨY GI

## CONTINUOUS PICKLING LINE

CÔNG SUẤT  
TẨY GI

# 800,000

CAPACITY //////////////// tấn / năm tons / year



Thép nguyên liệu có độ dày từ 1.5 mm - 5.0 mm, khổ rộng 750 mm - 1.300 mm được tẩy gỉ trên dây chuyền hiện đại của tập đoàn SMS Group (CHLB Đức). Đây là dây chuyền tiên tiến tại Việt Nam hiện nay được trang bị hệ thống tái sinh Axit thu hồi gỉ thép dạng viên thành phẩm, góp phần hiệu quả vào việc bảo vệ môi trường.

Raw materials with a thickness range of 1.5 mm - 5.0 mm, a width range of 750 mm - 1,300 mm are pickled and oiled on modern technology lines of SMS Group (Germany). This is the most and only one advanced line in Vietnam equipped with the Acid Regeneration & Recovering Steel Pellets System at the moment, contributes effectively into environmental protection activity.

**Độ dày thép nguyên liệu** 1.5 mm - 5.0 mm  
Thickness range of raw materials

**Khổ rộng** 750 mm - 1.300 mm  
Width range



Tôn Nam Kim sở hữu dây chuyền cán nguội đôi 2 giá cán, 6 trục CVC đầu tiên ở Việt Nam, giúp công suất tăng gấp 2 lần và giảm thiểu nhân lực, chi phí vận hành sản xuất. Công nghệ cán nguội với hệ thống AFC tự động tính toán cho ra độ phẳng bằng tôn tối ưu nhất ngay ở tốc độ cao.

*Tôn Nam Kim owns twin cold rolling mill with 2 stands, the first 6 - HI reversing cold rolling mill CVC in Vietnam which helps not only to increase capacity by twice but also to reduce manpower and operation costs to minimum. The cold rolling technology with the AFC system will automatically calculate the most optimal flatness of steel sheet at high speed.*

**Độ dày đầu ra của thép** **0.15 mm - 3.0 mm**  
*Thickness of finished cold rolled steel*

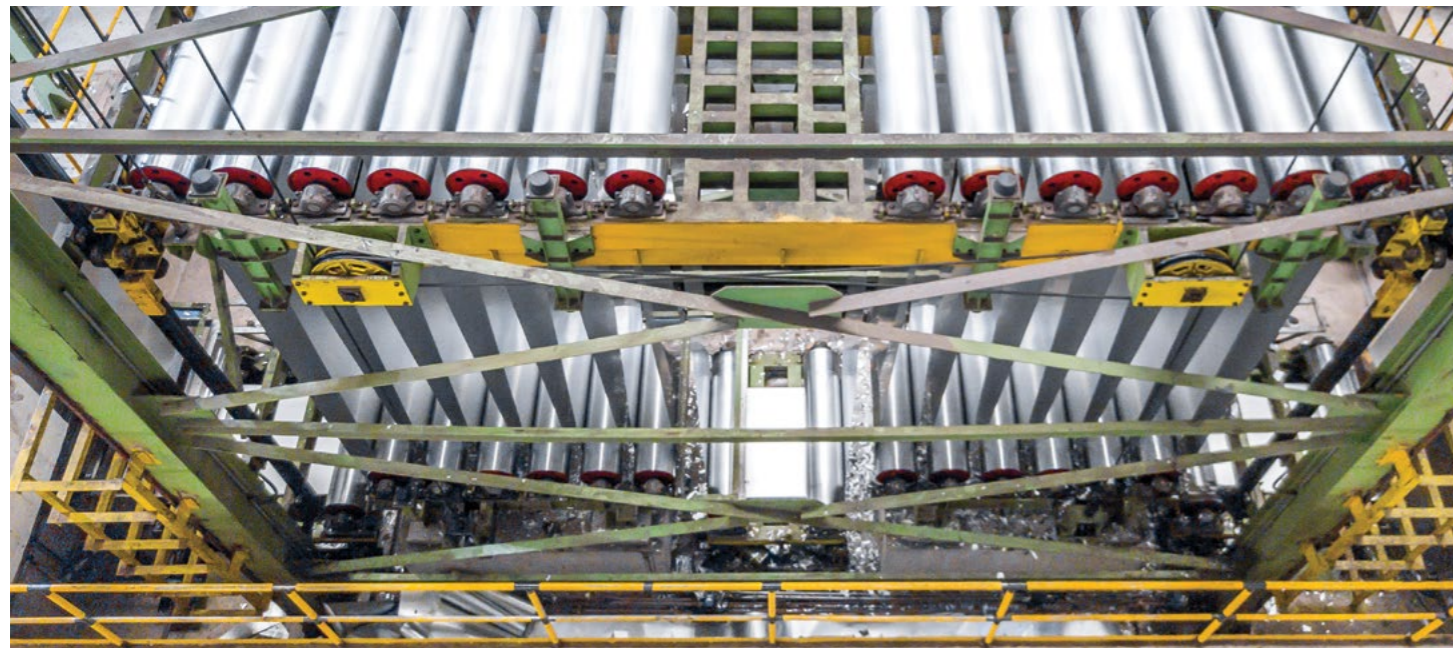
**Tốc độ cán** **1.400 mét/phút**  
*Rolling speed meters/minute*

## **DÂY CHUYỀN CÁN NGUỘI** **COLD ROLLING MILL**

**CÔNG SUẤT CÁN NGUỘI** 800,000  
**CAPACITY** tấn / năm *tons / year*

# DÂY CHUYỀN MẠ LẠNH HOẶC MẠ KẼM

## CONTINUOUS GALVANIZING/ GALVALUME LINE



**Độ dày tôn mạ** 0.18 mm - 3.0 mm  
*Thickness range*

**Lớp mạ hợp kim** AZ200 (tôn lạnh) (GL)  
*Coating mass* Z500 (tôn kẽm) (GI)

Tôn Nam Kim có 5 dây chuyền mạ kim loại công nghệ NOF có thể sản xuất tôn mạ kẽm, mạ lạnh theo nhiều tiêu chuẩn khác nhau. Các dây chuyền mạ được chế tạo bởi SMS (CHLB Đức) và được tích hợp các công nghệ hiện đại trong ngành như EMG (CHLB Đức), Drever (Bi), Ajax (Mỹ - Nhật) có thể kiểm soát tối ưu độ phẳng, độ đồng đều của bề mặt lớp mạ.

Chảo mạ sử dụng công nghệ ceramic và gia nhiệt cảm ứng bằng inductor của Ajax (Mỹ); đặc biệt dây chuyền mạ lò chữ L của Tôn Nam Kim cho phép đốt nhiệt đều 2 mặt tôn tốt hơn và mang lại sản phẩm chất lượng với độ thẩm mỹ cao.

### MẠ CHỐNG DẤU VÂN TAY

Sau khi mạ hợp kim, tôn được phủ một lớp chống oxy hóa, chống ăn mòn và tăng cường độ bền. Nguyên liệu mạ được cung cấp từ Unicoh (Hàn Quốc), công ty hoá chất hàng đầu thế giới trong ngành mạ kim loại.

*Tôn Nam Kim invests 5 metallic coating lines with NOF technology which can produce Galvanized and/or Aluminium-Zinc steel product complying with various standards. The coating lines are manufactured by SMS Group (Germany) and integrated with modern technology of EMG (Germany), Drever (Belgium), Ajax (USA - Japan) to be able to control optimally flatness and uniformity of the coating surface.*

*The coating pans are applied ceramic and faradaic induction heating technology of Ajax (USA). Especially, the L-shaped furnace allows heating equally O2 sides of the steel sheet and therefore be able to produce better product quality and higher aesthetics.*

### ANTI-FINGER RESIN COATING

*After coating process, the steel surface will be covered by a layer of anti-oxidant and anti-corrosion to enhance durability. The surface treatment materials are supplied by Unicoh (Korea), the world's leading chemical company in coated steel industry.*



# DÂY CHUYỀN THÁP MẠ CHỮ L

## THE L-SHAPED FURNACE

**SMS**  **group**

Tiêu chuẩn  
Standard

JIS, ASTM, AS, EN

Công nghệ  
Technology

NOF

Lượng mạ danh nghĩa  
Coating mass

AZ50 ~ AZ200

Độ dày tôn nền  
Thickness range

0.30 mm - 2.0 mm

Khổ rộng  
Width range

600 mm ~ 1250 mm





## DÂY CHUYỀN MẠ MÀU

Tôn Nam Kim sở hữu 2 dây chuyền mạ màu tiên tiến được cung cấp bởi Paco Engineering (Hàn Quốc) và Shanghai JX với hệ thống điều khiển thông minh nhằm đảm bảo chất lượng sơn phủ đồng đều và bền màu. Dây chuyền có khả năng đáp ứng bất kỳ màu sắc nào do khách hàng yêu cầu.

Tôn mạ màu Nam Kim có thể đáp ứng bất kỳ màu sắc nào theo yêu cầu của khách hàng, với thời gian bảo hành trên 15 năm.

## COLOR COATING LINES

Tôn Nam Kim owns two advanced color coating lines of Paco Engineering (Korea) and Shanghai JX with smart control system to ensure uniformity of quality and durability of paint layer. The color coating lines can meet any color matching requirement from the customer.

Tôn Nam Kim's color coated steel products can meet any color's requirements from customers, with a warranty period of over 15 years.

CÔNG SUẤT  
MẠ MÀU

CAPACITY

# 180,000

tấn / năm tons / year



## KIỂM SOÁT CHẤT LƯỢNG VÀ TIÊU CHUẨN CHẤT LƯỢNG QUALITY CONTROL AND STANDARDS



1



2



3

Tôn Nam Kim đặc biệt chú trọng việc kiểm soát chất lượng. Ở mọi công đoạn, sản phẩm đều phải trải qua các quy trình kiểm tra nghiêm ngặt để đảm bảo đạt được chất lượng tốt nhất.

(1),(2) Sản phẩm được kiểm tra độ bền kéo, độ cứng, quang phổ phân tích thành phần kim loại, hợp kim.

(3) Kiểm tra độ bám dính giữa lớp mạ và thép nền.

(4) Kiểm tra các chỉ số về màu sắc, độ lệch màu giữa mẫu chuẩn với mẫu sản phẩm tôn mạ màu.

(5) Mô phỏng sự tác động của tia cực tím, và các điều kiện thời tiết khắc nghiệt.

(6) Kiểm tra khả năng chống ăn mòn do muối của tôn mạ màu, mạ kẽm hoặc mạ lạnh.



4

Tôn Nam Kim pays attention strictly to its quality control. At each stage, a product must be undergone rigorous testing procedures to ensure and achieve the best quality.

(1),(2) The product will be tested on tensile strength, yield strength, hardness, spectrum analysis of metal components and alloys.

(3) Testing adhesion between coating layer and steel substrates.

(4) Testing color index, color deviation between standard sample and pre-painted finished products.

(5) Simulating the impact of ultraviolet rays, and other severe weather conditions.

(6) Testing salt spray to check corrosion resistance of pre-painted, galvanized or aluminium-zinc steel products.



5

# SẢN PHẨM PRODUCTS

Tôn Nam Kim sản xuất và phân phối các loại tôn lạnh, tôn mạ kẽm, tôn mạ màu và các loại sản phẩm thép công nghiệp. Sản phẩm Tôn Nam Kim đa dạng chủng loại, có độ bền và tính thẩm mỹ cao, sử dụng trong các ứng dụng dân dụng cũng như công nghiệp.

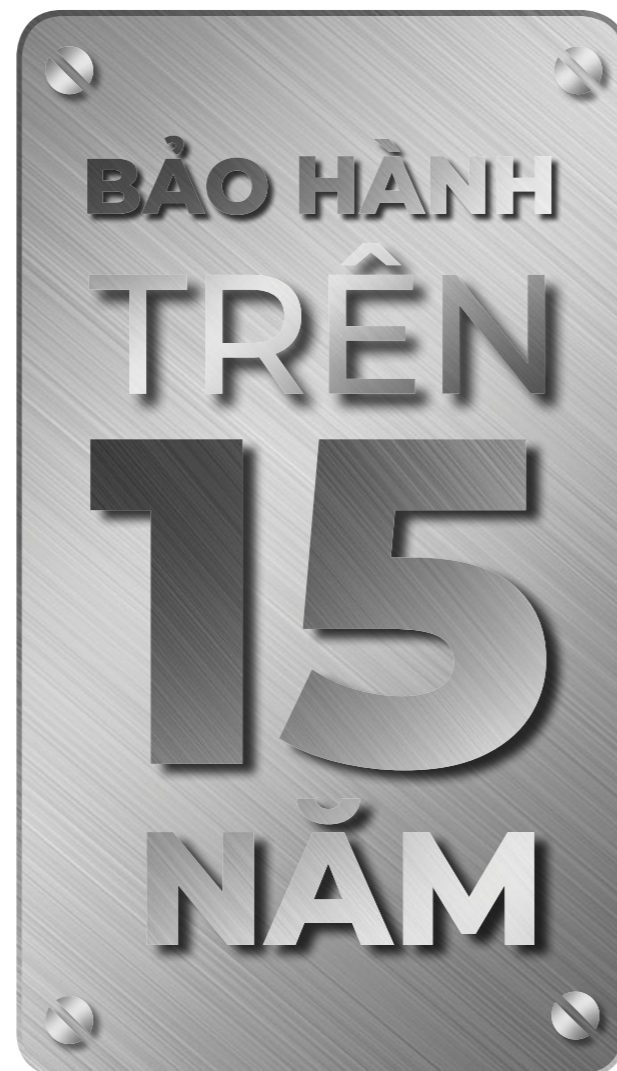
Tôn Nam Kim produces and distributes various types of aluminium-zinc steel, galvanized steel, color coated steel and other industrial steel products. Its products are diverse, highly durable and aesthetic; mainly applied in civil and industrial applications.

## TÔN NAM KIM ĐÃ ĐẠT ĐƯỢC CÁC TIÊU CHUẨN CHẤT LƯỢNG KHẮT KHE NHẤT TRÊN THẾ GIỚI:

TÔN NAM KIM'S PRODUCTS HAVE BEEN CERTIFIED BY THE STRICTEST QUALITY STANDARDS IN THE WORLD:

|   |   |
|---|---|
|  <p><b>JIS</b><br/>JAPANESE INDUSTRIAL STANDARD</p> <p>Tiêu chuẩn Nhật<br/>Japanese Industrial Standards</p> |  <p><b>ASTM</b></p> <p>Tiêu chuẩn Mỹ<br/>American Society for Testing and Materials</p> |
|  <p><b>EUROPEAN STANDARDS</b></p> <p>Tiêu chuẩn Châu Âu<br/>European Standards</p>                         |  <p><b>STANDARDS Australia</b></p> <p>Tiêu chuẩn Úc<br/>Standards Australia</p>        |
|  <p><b>nqa</b><br/>ISO 9001</p> <p>ISO 9001</p>  |  <p><b>nqa</b><br/>ISO 14001</p> <p>ISO 14001</p>                                      |

ĐƯỢC CẤP BỞI CÁC TỔ CHỨC:  
CERTIFICATION GRANTED BY:



## WARRANTY OVER 15 YEARS

### TÔN LẠNH MÀU

PRE-PAINTED ALUMINIUM-ZINC ALLOY COATED STEEL SHEET IN COIL

PPGL AZ100 PE 20/10



### TÔN LẠNH MÀU

PRE-PAINTED ALUMINIUM-ZINC ALLOY COATED STEEL SHEET IN COIL

PPGL AZ150 - PE/SPE 25/10



### TÔN LẠNH MÀU

PRE-PAINTED ALUMINIUM-ZINC ALLOY COATED STEEL SHEET IN COIL

PPGL AZ150/AZ200  
PVDF 25/12



### TÔN MẠ KẼM

GALVANISED STEEL SHEET IN COIL

GI

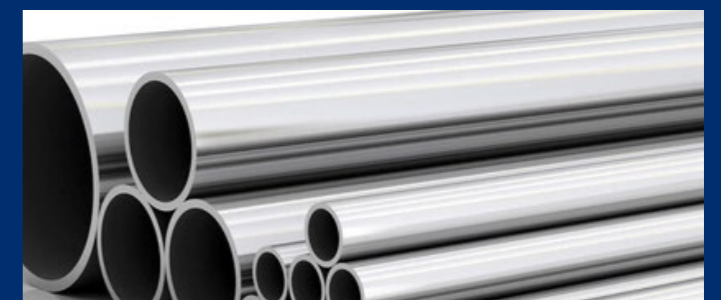
### TÔN MẠ HỢP KIM NHÔM - KẼM

ALUMINIUM-ZINC ALLOY COATED STEEL SHEET IN COIL

GL

### ỐNG THÉP

STEEL PIPE



# TÔN MẠ KẼM

## GI



### MÔ TẢ

Tôn mạ kẽm là thép dạng cuộn được phủ 2 lớp bề mặt bằng kẽm nguyên chất (99%), sử dụng công nghệ nhúng nóng liên tục, thông qua nhiệt độ lò NOF để kiểm soát cơ tính phù hợp với các ứng dụng khác nhau.

### ỨNG DỤNG

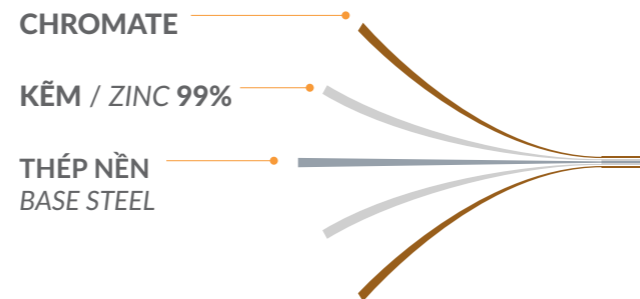
Làm sàn deck, ống HVAC, xà gồ kết cấu thép, các chi tiết trong sản phẩm điện gia dụng, sản phẩm trang trí nội thất, các sản phẩm xây dựng khác.

### DESCRIPTION

Hot-dip zinc galvanized steel is steel sheets in coil coated with 2 layers of pure zinc (99%), using continuous hot-dip technology through NOF furnace temperature to control mechanical properties which are suitable for different applications.

### TYPICAL APPLICATIONS

Serving as deck floor, HVAC pipes, steel purlins, details in household electrical products, interior decoration products, other construction products.



Mặt cắt mô tả lớp mạ  
The section describes the coating.

### TIÊU CHUẨN STANDARDS

|                 |  |
|-----------------|--|
| JIS 3302        | SGCC, SGC340, SGC400, SGC440, SGC570                 |
| AS 1397         | G250, G300, G350, G450, G550                         |
| ASTM A653/A653M | CSA, CSB, SS33, SS37, SS50, SS60, SS70, SS80         |
| EN 10346        | DX51, S220GD, S250GD, S280GD, S320GD, S350GD, S550GD |

### TIÊU CHUẨN MÁC THÉP CHI TIẾT STANDARD STEEL DETAILS

| Mác thép Steel Grade                | YS [N/mm <sup>2</sup> ] | TS [N/mm <sup>2</sup> ] | E [%]   |
|-------------------------------------|-------------------------|-------------------------|---------|
| <b>CHÂU ÚC AUSTRALIA - AS 1397</b>  |                         |                         |         |
| G250                                | 250                     | 320                     | 25 (22) |
| G300                                | 300                     | 340                     | 20 (18) |
| G350                                | 350                     | 420                     | 15 (14) |
| G450                                | 450                     | 480                     | 10 (9)  |
| G500                                | 500                     | 520                     | 8 (7)   |
| G550                                | 550                     | 550                     | 2 (2)   |
| <b>CHÂU MỸ AMERICA - ASTM A653M</b> |                         |                         |         |
| CS Type A                           | 205 - 410               |                         | 20      |
| CS Type B                           | 245 - 410               |                         | 20      |
| SS 33                               | 230                     | 310                     | 20      |
| SS 37                               | 255                     | 360                     | 18      |
| SS 40                               | 275                     | 380                     | 16      |
| SS 50 - class 1                     | 340                     | 450                     | 12      |
| SS 50 - class 2                     | 340                     | ...                     | 12      |
| SS 60                               | 410                     | 480                     | 10B     |
| SS 70                               | 480                     | 550                     | 9B      |
| SS 80 - class 1                     | 550                     | 570                     | ...     |

### THÔNG SỐ KỸ THUẬT SẢN PHẨM PRODUCT SPECIFICATIONS

|  |   |
|--|---|
| <b>Độ dày tôn nền</b><br>Base steel thickness    | 0.25 mm - 3.00 mm   |
| <b>Khổ rộng</b><br>Width                         | 860 mm - 1250 mm  |
| <b>Khối lượng lớp mạ</b><br>Coating mass weight  | 80 - 500 g/m <sup>2</sup> 2 mặt   |
| <b>Xử lý bề mặt</b><br>Surface processing        | Skin pass - NON Skin pass   |
| <b>Xử lý bảo vệ lớp mạ</b><br>Coating protection | Cr 6+, Cr 3+, Antifinger không màu, Antifinger có màu, Oiling<br>CR 6+, Cr 3+, Colorless anti-fingerprint, Colored anti-fingerprint, Oiling |

| Mác thép Steel Grade             | YS [N/mm <sup>2</sup> ] | TS [N/mm <sup>2</sup> ] | E [%]   |
|----------------------------------|-------------------------|-------------------------|---------|
| <b>NHẬT BẢN JAPAN - JIS 3302</b> |                         |                         |         |
| SGCC                             | -                       | -                       | -       |
| SGCD1                            | -                       | 270                     | 34 ÷ 38 |
| SGC 340                          | 245                     | 340                     | 20      |
| SGC 400                          | 295                     | 400                     | 18      |
| SGC 440                          | 335                     | 440                     | 18      |
| SGC 570                          | 560                     | 570                     | -       |
| <b>CHÂU ÂU EUROPE - EN 10346</b> |                         |                         |         |
| DX51D                            | -                       | 270 - 500               | 22      |
| DX52D                            | 140 - 300 (c)           | 270 - 420               | 26      |
| DX53D                            | 140 - 260               | 270 - 380               | 30      |
| S220GD                           | 220                     | 300                     | (20)    |
| S250GD                           | 250                     | 330                     | (19)    |
| S280GD                           | 280                     | 360                     | (18)    |
| S320GD                           | 320                     | 390                     | (17)    |
| S350GD                           | 350                     | 420                     | (16)    |
| S450GD                           | 450                     | 510                     | (14)    |
| S550GD                           | 550                     | 560                     | -       |

### BẢO HÀNH GUARANTEE

Bảo hành chống thủng theo điều kiện và điều khoản bảo hành của Tôn Nam Kim.  
Puncture resistance terms and conditions of Tôn Nam Kim warranty.

# TÔN MẠ HỢP KIM NHÔM - KẼM

GL



## MÔ TẢ

Tôn mạ hợp kim nhôm kẽm là thép dạng cuộn được phủ 2 lớp bề mặt bằng hợp kim (55% Nhôm 43.5% Kẽm 1.5% Silic), sử dụng công nghệ nhúng nóng liên tục, thông qua nhiệt độ lò NOF để kiểm soát cơ tính phù hợp với các ứng dụng khác nhau.

## ỨNG DỤNG

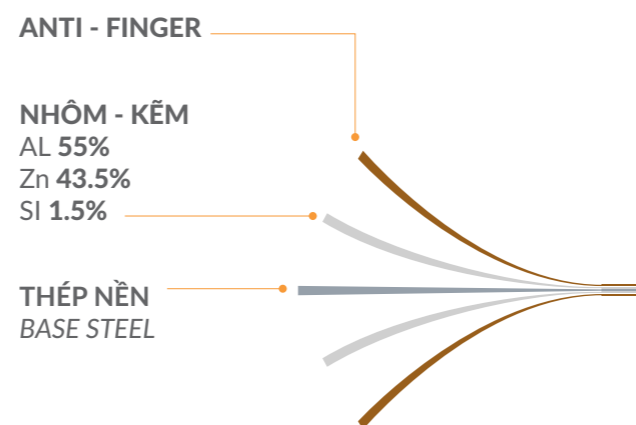
Làm sàn deck, ống HVAC, xà gồ kết cấu thép, các chi tiết trong sản phẩm điện gia dụng, sản phẩm trang trí nội thất, các sản phẩm xây dựng khác.

## DESCRIPTION

Zinc-aluminum alloy galvanized steel is steel sheets in coil coated with 2 layers of alloy (55% aluminum, 43.5% zinc, 1.5% Silic), using continuous hot-dip technology through NOF furnace temperature to control mechanical properties which are suitable for different applications.

## TYPICAL APPLICATIONS

Serving as deck floor, HVAC pipes, steel purlins, details in household electrical products, interior decoration products, other construction products.



Mặt cắt mô tả lớp mạ  
The section describes the coating.

## TIÊU CHUẨN STANDARDS

|                 |  |
|-----------------|--|
| JIS 3302        | SGCC, SGC340, SGC400, SGC440, SGC570                 |
| AS 1397         | G250, G300, G350, G450, G550                         |
| ASTM A653/A653M | CSA, CSB, SS33, SS37, SS50, SS60, SS70, SS80         |
| EN 10346        | DX51, S220GD, S250GD, S280GD, S320GD, S350GD, S550GD |

## TIÊU CHUẨN MÁC THÉP CHI TIẾT STANDARD STEEL DETAILS

| Mác thép<br>Steel Grade             | YS [N/mm <sup>2</sup> ] <sup>(a)</sup> | TS [N/mm <sup>2</sup> ] | E [%] <sup>(b)</sup> |
|-------------------------------------|--|-------------------------|----------------------|
| <b>CHÂU ÚC AUSTRALIA - AS 1397</b>  |  |                         |                      |
| G250                                | 250                                    | 320                     | 25 (22)              |
| G300                                | 300                                    | 340                     | 20 (18)              |
| G350                                | 350                                    | 420                     | 15 (14)              |
| G450                                | 450                                    | 480                     | 10 (9)               |
| G500                                | 500                                    | 520                     | 8 (7)                |
| G550                                | 550                                    | 550                     | 2 (2)                |
| <b>CHÂU MỸ AMERICA - ASTM A653M</b> |  |                         |                      |
| CS Type A                           | 205 - 410                              |                         | 20                   |
| CS Type B                           | 245 - 410                              |                         | 20                   |
| SS 33                               | 230                                    | 310                     | 20                   |
| SS 37                               | 255                                    | 360                     | 18                   |
| SS 40                               | 275                                    | 380                     | 16                   |
| SS 50 - class 1                     | 340                                    | 450                     | 12                   |
| SS 50 - class 2                     | 340                                    | ...                     | 12                   |
| SS 60                               | 410                                    | 480                     | 10B                  |
| SS 70                               | 480                                    | 550                     | 9B                   |
| SS 80 - class 1                     | 550                                    | 570                     | ...                  |

## THÔNG SỐ KỸ THUẬT SẢN PHẨM PRODUCTION SPECIFICATIONS

|  |   |
|--|---|
| <b>Độ dày tôn nền</b><br>Base steel thickness    | 0.20 mm - 2.00 mm   |
| <b>Khổ rộng</b><br>Width                         | 860 mm - 1250 mm  |
| <b>Khối lượng lớp mạ</b><br>Coating mass weight  | 50 - 200 g/m <sup>2</sup> 2 mặt   |
| <b>Xử lý bề mặt</b><br>Surface processing        | Skin pass - NON Skin pass   |
| <b>Xử lý bảo vệ lớp mạ</b><br>Coating protection | Cr 6+, Cr 3+, Antifinger không màu, Antifinger có màu, Oiling<br>CR 6+, Cr 3+, Colorless anti-fingerprint, Colored anti-fingerprint, Oiling |

| Mác thép<br>Steel Grade          | YS [N/mm <sup>2</sup> ] <sup>(a)</sup> | TS [N/mm <sup>2</sup> ] | E [%] <sup>(b)</sup> |
|----------------------------------|--|-------------------------|----------------------|
| <b>NHẬT BẢN JAPAN - JIS 3302</b> |  |                         |                      |
| SGCC                             | -                                      | -                       | -                    |
| SGCD1                            | -                                      | 270                     | 34 ÷ 38              |
| SGC 340                          | 245                                    | 340                     | 20                   |
| SGC 400                          | 295                                    | 400                     | 18                   |
| SGC 440                          | 335                                    | 440                     | 18                   |
| SGC 570                          | 560                                    | 570                     | -                    |
| <b>CHÂU ÂU EUROPE - EN 10346</b> |  |                         |                      |
| DX51D                            | -                                      | 270 - 500               | 22                   |
| DX52D                            | 140 - 300 (c)                          | 270 - 420               | 26                   |
| DX53D                            | 140 - 260                              | 270 - 380               | 30                   |
| S220GD                           | 220                                    | 300                     | (20)                 |
| S250GD                           | 250                                    | 330                     | (19)                 |
| S280GD                           | 280                                    | 360                     | (18)                 |
| S320GD                           | 320                                    | 390                     | (17)                 |
| S350GD                           | 350                                    | 420                     | (16)                 |
| S450GD                           | 450                                    | 510                     | (14)                 |
| S550GD                           | 550                                    | 560                     | -                    |

## BẢO HÀNH GUARANTEE

Bảo hành chống thủng theo điều kiện và điều khoản bảo hành của Tôn Nam Kim.  
Puncture resistance terms and conditions of Tôn Nam Kim warranty.

# TÔN LẠNH MÀU

## PPGL AZ100-PE 20/10

### MÔ TẢ

Tôn lạnh mạ màu được sản xuất bởi Tôn Nam Kim là sự kết hợp giữa lớp sơn cao cấp đảm bảo duy trì màu sắc lâu dài và khả năng chống ăn mòn vượt trội của lớp tôn nền hợp kim nhôm kẽm.

Sản phẩm được sản xuất trên dây chuyền công nghệ hiện đại của tập đoàn SMS Group - CHLB Đức.

### ỨNG DỤNG

Làm tôn lợp sóng phẳng, tôn lợp Seamlock, tôn lợp Kliplock, tôn vách, máng xối, phụ kiện và cũng như các ứng dụng trong xây dựng khác.

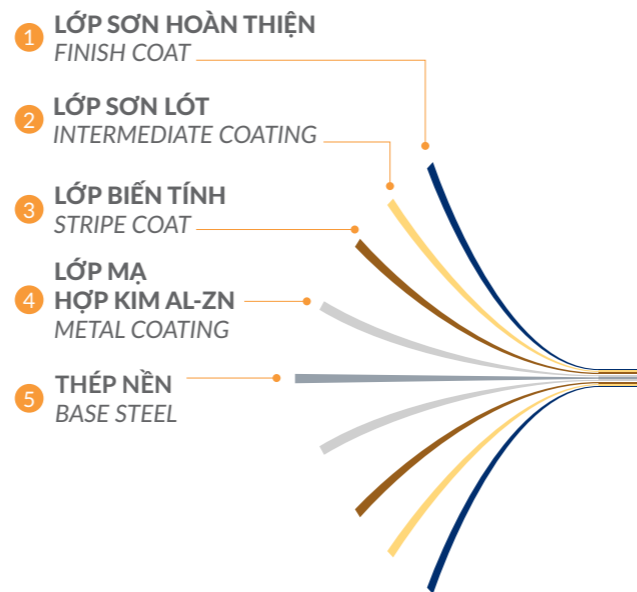
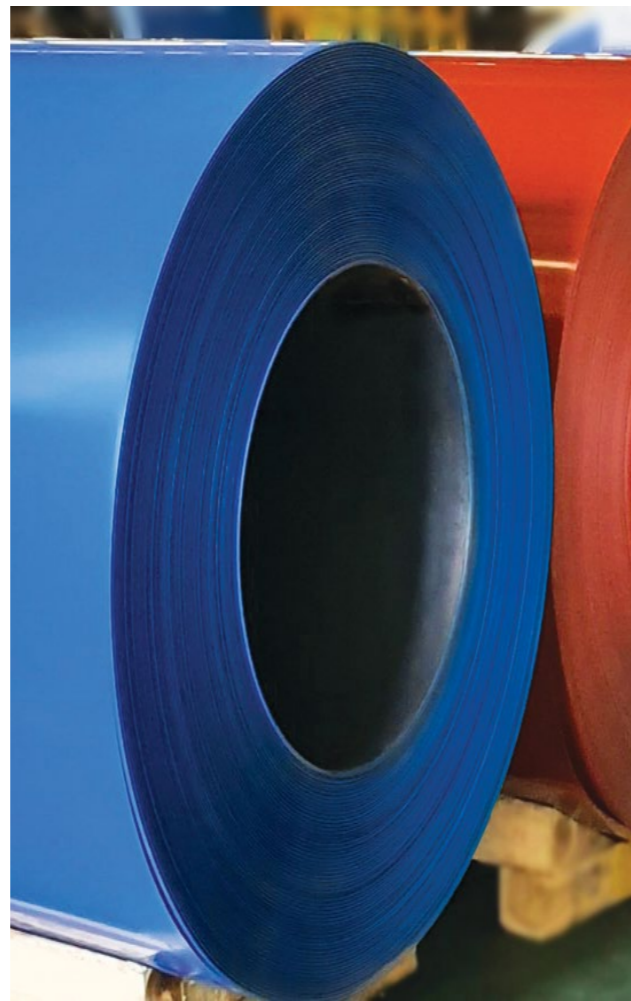
### DESCRIPTION

Pre-painted zinc-aluminum alloy galvanized steel produced by NAM KIM STEEL is a combination of high-class paint layers to ensure long-term color retention and superior corrosion resistance of zinc-aluminum alloy base steel.

The product is manufactured on the modern technological line of SMS Group - Germany.

### TYPICAL APPLICATIONS

Serving as flat, waved roofing steel plates, Seamlock roofing plates, Kliplock roofing plates, wall steel plates, eave gutters, accessories and other construction applications.



Mặt cắt mô tả lớp mạ  
The section describes the coating.

### TIÊU CHUẨN STANDARDS

| JIS 3322 | ASTM A755 | AS 2728 | EN 10169 |
|----------|-----------|---------|----------|
|----------|-----------|---------|----------|

### QUI CÁCH SẢN XUẤT PRODUCTION SPECIFICATIONS

| Độ dày thép nền<br>Base steel thickness | Độ dày sau mạ<br>Post-coating thickness | Khổ rộng<br>Width | Trọng lượng (kg/md)<br>Weight (kg/md) |
|---|---|-------------------|---------------------------------------|
| 0.35                                    | 0.40                                    | 1200              | 3.46                                  |
| 0.40                                    | 0.45                                    | 1200              | 3.93                                  |
| 0.45                                    | 0.50                                    | 1200              | 4.40                                  |
| 0.50                                    | 0.55                                    | 1200              | 4.87                                  |
| 0.55                                    | 0.60                                    | 1200              | 5.34                                  |

### THÔNG SỐ KỸ THUẬT SƠN PAINT SPECIFICATIONS

| Sơn mặt chính<br>Top coat         |           |  |                           |
|-----------------------------------|-----------|--|---------------------------|
| Lớp sơn hoàn thiện<br>Finish coat | Polyester |  | 15 micron                 |
| Lớp sơn lót<br>Intermediate coat  | Polyester |  | 5 micron                  |
| Lớp biến tính<br>Stripe coat      | Chemical  |  | 20 - 40 mg/m <sup>2</sup> |
| Sơn mặt lưng<br>Back coat         |           |  |                           |
| Lớp biến tính<br>Stripe coat      | Chemical  |  | 20 - 40 mg/m <sup>2</sup> |
| Lớp sơn lót<br>Intermediate coat  | Polyester |  | 5 micron                  |
| Lớp sơn hoàn thiện<br>Finish coat | Polyester |  | 5 micron                  |

Lớp mạ hợp kim nhôm kẽm (Al 55% - Zn 43.5% - Si 1.5%) - khối lượng lớp mạ 150g/m<sup>2</sup> / 2 mặt.  
Zinc aluminum alloy coating layer (Al 55% - Zn 43.5% - Si 1.5%) - coating layer weight 150g/m<sup>2</sup> / 2 sides.

### BẢO HÀNH GUARANTEE

Bảo hành theo điều kiện và điều khoản bảo hành của Tôn Nam Kim.  
Terms and conditions of Nam Kim Steel warranty.

|  |                     |
|--|---------------------|
| Bảo hành chống thủng<br>Warranty against perforation         | <b>15 năm years</b> |
| Bảo hành phai màu sơn<br>Warranty against paint color fading | <b>5 năm years</b>  |

# TÔN LẠNH MÀU

## PPGL AZ150 - PE/SPE 25/10

### MÔ TẢ

Tôn lạnh mạ màu được sản xuất bởi Tôn Nam Kim là sự kết hợp giữa lớp sơn cao cấp đảm bảo duy trì màu sắc lâu dài và khả năng chống ăn mòn vượt trội của lớp tôn nền hợp kim nhôm kẽm.

Sản phẩm được sản xuất trên dây chuyền công nghệ hiện đại của tập đoàn SMS Group - CHLB Đức.

### ỨNG DỤNG

Làm tôn lợp sóng phẳng, tôn lợp Seamlock, tôn lợp Kliplock, tôn vách, máng xối, phụ kiện và cũng như các ứng dụng trong xây dựng khác.

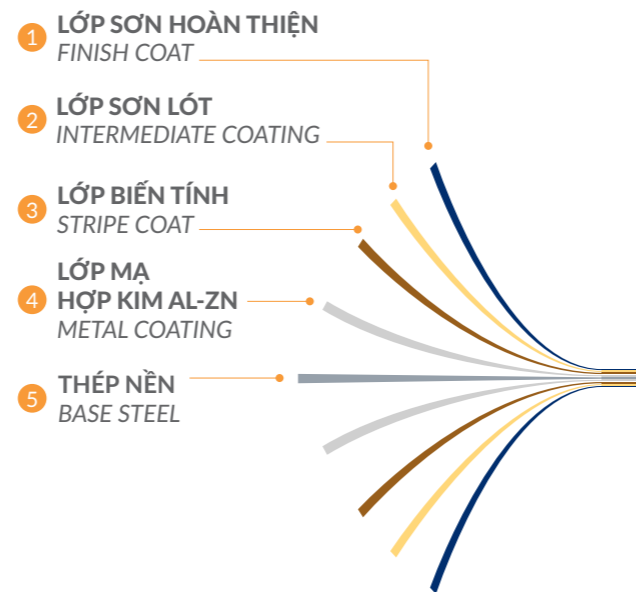
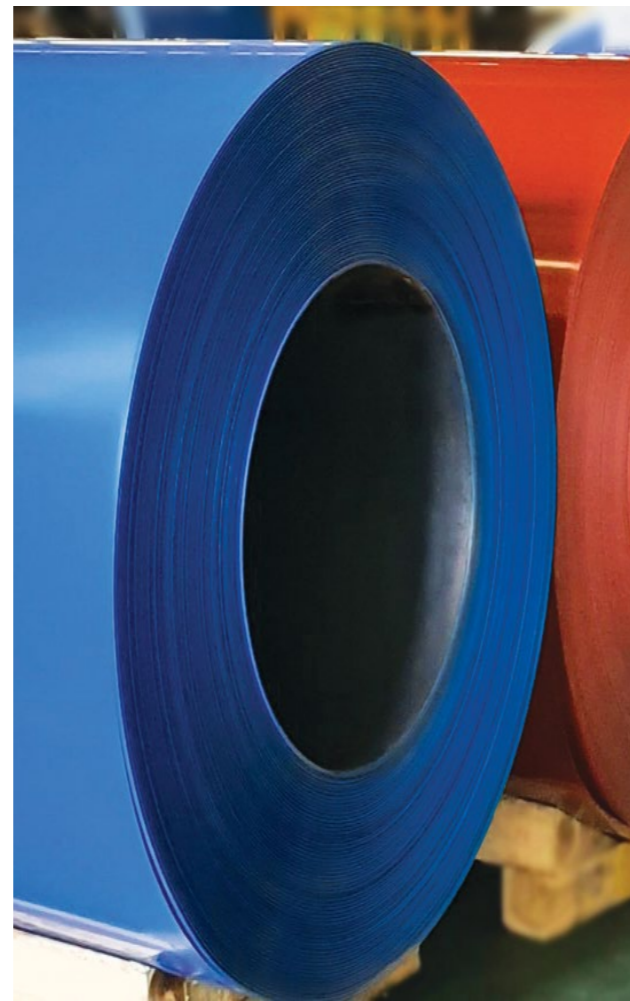
### DESCRIPTION

Pre-painted zinc-aluminum alloy galvanized steel produced by NAM KIM STEEL is a combination of high-class paint layers to ensure long-term color retention and superior corrosion resistance of zinc-aluminum alloy base steel.

The product is manufactured on the modern technological line of SMS Group - Germany.

### TYPICAL APPLICATIONS

Serving as flat, waved roofing steel plates, Seamlock roofing plates, Kliplock roofing plates, wall steel plates, eave gutters, accessories and other construction applications.



Mặt cắt mô tả lớp mạ  
The section describes the coating.

### TIÊU CHUẨN STANDARDS

|  | JIS 3322 | ASTM A755 | AS 2728 | EN 10169 |
|--|----------|-----------|---------|----------|
| <b>Độ dày thép nền</b><br>Base steel thickness | 0.35     | 0.40      | 0.45    | 0.50     |
| <b>Độ dày sau mạ</b><br>Post-coating thickness | 0.40     | 0.45      | 0.50    | 0.55     |
| <b>Khổ rộng</b><br>Width                       | 1200     | 1200      | 1200    | 1200     |
| <b>Trọng lượng (kg/md)</b><br>Weight (kg/md)   | 3.53     | 4.00      | 4.48    | 4.95     |

### QUI CÁCH SẢN XUẤT PRODUCTION SPECIFICATIONS

### THÔNG SỐ KỸ THUẬT SƠN PAINT SPECIFICATIONS

| Sơn mặt chính      | Top coat          |                            |                           |
|--------------------|-------------------|----------------------------|---------------------------|
| Lớp sơn hoàn thiện | Finish coat       | Polyester/ Super Polyester | 20 micron                 |
| Lớp sơn lót        | Intermediate coat | PE / SPE                   | 5 micron                  |
| Lớp biến tính      | Stripe coat       | Chemical                   | 20 - 40 mg/m <sup>2</sup> |
| Sơn mặt lưng       | Back coat         |                            |                           |
| Lớp biến tính      | Stripe coat       | Chemical                   | 20 - 40 mg/m <sup>2</sup> |
| Lớp sơn lót        | Intermediate coat | Polyester                  | 5 micron                  |
| Lớp sơn hoàn thiện | Finish coat       | Polyester                  | 5 micron                  |

Lớp mạ hợp kim nhôm kẽm (Al 55% - Zn 43.5% - Si 1.5%) - khối lượng lớp mạ 150g/m<sup>2</sup> 2 mặt.  
Zinc aluminum alloy coating layer (Al 55% - Zn 43.5% - Si 1.5%) - coating layer weight 100g/m<sup>2</sup> / 2 sides

### BẢO HÀNH GUARANTEE

Bảo hành theo điều kiện và điều khoản bảo hành của Tôn Nam Kim.  
Terms and conditions of Nam Kim Steel warranty.

|   |  |
|---|--|
| <b>Bảo hành chống thủng</b><br>Warranty against perforation | <b>20 năm years</b>  |
| <b>Sơn PE</b><br>PE Paint                                   | <b>Bảo hành lớp sơn</b><br>Warranty for paint layers<br><b>10 năm years</b>                |
|   | <b>Bảo hành phai màu sơn</b><br>Warranty against paint color fading<br><b>8 năm years</b>  |
| <b>Sơn SPE</b><br>SPE Paint                                 | <b>Bảo hành lớp sơn</b><br>Warranty for paint layers<br><b>15 năm years</b>                |
|   | <b>Bảo hành phai màu sơn</b><br>Warranty against paint color fading<br><b>10 năm years</b> |



# TÔN LẠNH MÀU

## PPGL AZ150/AZ200

### - PVDF 25/12

#### MÔ TẢ

Tôn lạnh mạ màu được sản xuất bởi Tôn Nam Kim là sự kết hợp giữa lớp sơn cao cấp đảm bảo duy trì màu sắc lâu dài và khả năng chống ăn mòn vượt trội của lớp tôn nền hợp kim nhôm kẽm.

Sản phẩm được sản xuất trên dây chuyền công nghệ hiện đại của tập đoàn SMS Group - CHLB Đức.

#### ỨNG DỤNG

Làm tôn lợp sóng phẳng, tôn lợp Seamlock, tôn lợp Kliplock, tôn vách, máng xối, phụ kiện và cũng như các ứng dụng trong xây dựng khác.

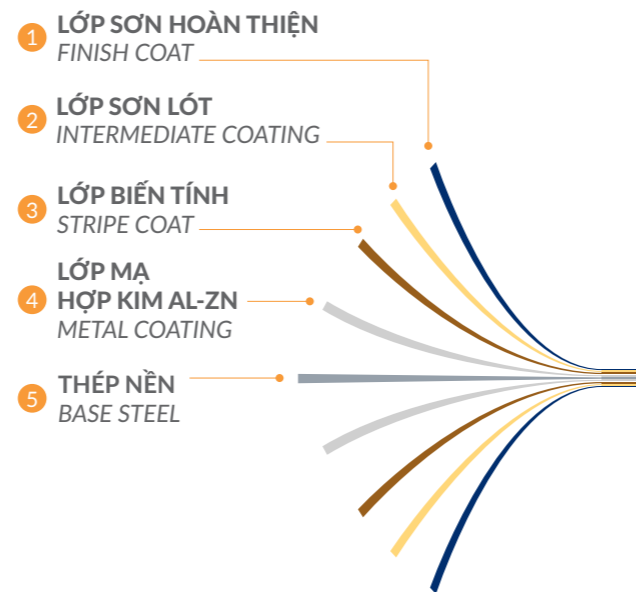
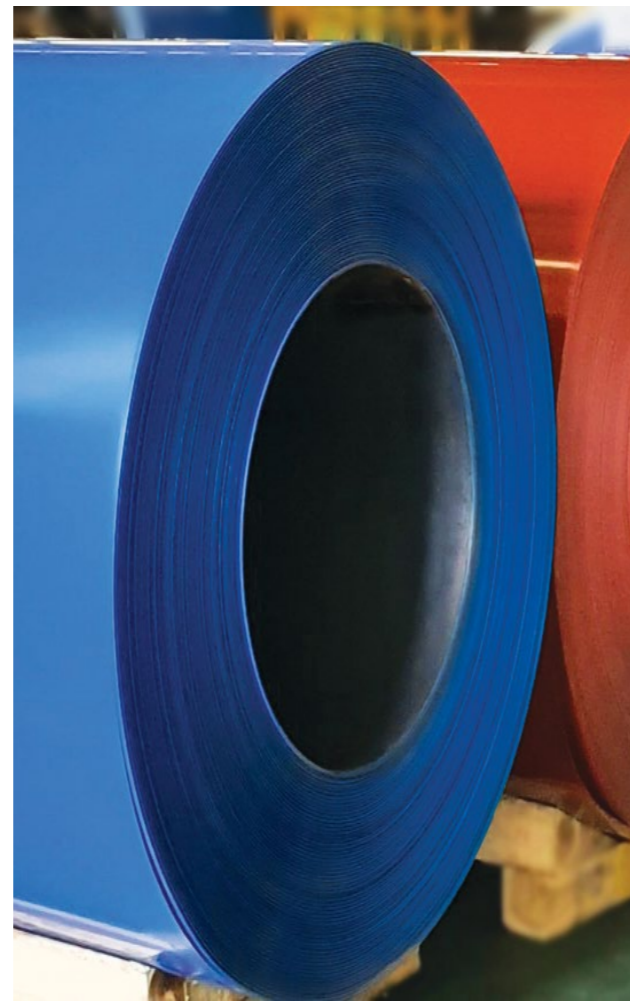
#### DESCRIPTION

Pre-painted zinc-aluminum alloy galvanized steel produced by NAM KIM STEEL is a combination of high-class paint layers to ensure long-term color retention and superior corrosion resistance of zinc-aluminum alloy base steel.

The product is manufactured on the modern technological line of SMS Group - Germany.

#### TYPICAL APPLICATIONS

Serving as flat, waved roofing steel plates, Seamlock roofing plates, Kliplock roofing plates, wall steel plates, eave gutters, accessories and other construction applications.



Mặt cắt mô tả lớp mạ  
The section describes the coating.

#### TIÊU CHUẨN STANDARDS

| JIS 3322 | ASTM A755 | AS 2728 | EN 10169 |
|----------|-----------|---------|----------|
|----------|-----------|---------|----------|

#### QUI CÁCH SẢN XUẤT PRODUCTION SPECIFICATIONS

| Độ dày thép nền<br>Base steel thickness | Độ dày sau mạ<br>Post-coating thickness | Khổ rộng<br>Width | Trọng lượng Weight<br>AZ 150 (kg/md) | Trọng lượng Weight<br>AZ210 (kg/md) |
|---|---|-------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|
| 0.35                                    | 0.40                                    | 1200              | 3.53                                 | 3.61                                |
| 0.40                                    | 0.45                                    | 1200              | 4.00                                 | 4.08                                |
| 0.45                                    | 0.50                                    | 1200              | 4.48                                 | 4.55                                |
| 0.50                                    | 0.55                                    | 1200              | 4.95                                 | 5.02                                |
| 0.55                                    | 0.60                                    | 1200              | 5.42                                 | 5.49                                |

#### THÔNG SỐ KỸ THUẬT SƠN PAINT SPECIFICATIONS

| Sơn mặt chính<br>Top coat         |                |                           |  |
|-----------------------------------|----------------|---------------------------|--|
| Lớp sơn hoàn thiện<br>Finish coat | PVDF           | 20 micron                 |  |
| Lớp sơn lót<br>Intermediate coat  | Special Primer | 5 micron                  |  |
| Lớp biến tính<br>Stripe coat      | Chemical       | 20 - 40 mg/m <sup>2</sup> |  |
| Sơn mặt lưng<br>Back coat         |                |                           |  |
| Lớp biến tính<br>Stripe coat      | Chemical       | 20 - 40 mg/m <sup>2</sup> |  |
| Lớp sơn lót<br>Intermediate coat  | Polyester      | 5 micron                  |  |
| Lớp sơn hoàn thiện<br>Finish coat | Polyester      | 7 micron                  |  |

Lớp mạ hợp kim nhôm kẽm (Al 55% - Zn 43.5% - Si 1.5%) - khối lượng lớp mạ 150g/m<sup>2</sup> 2 mặt - 200g/m<sup>2</sup> 2 mặt.  
Zinc aluminum alloy coating layer (Al 55% - Zn 43.5% - Si 1.5%) - coating layer weight 150g/m<sup>2</sup>/2 sides - 200g/m<sup>2</sup>/2 sides.

#### BẢO HÀNH GUARANTEE

Bảo hành theo điều kiện và điều khoản bảo hành của Tôn Nam Kim.  
Terms and conditions of Ton Nam Kim warranty.

|  |                     |
|--|---------------------|
| Bảo hành chống thủng<br>Warranty against perforation         | <b>25 năm years</b> |
| Bảo hành lớp sơn<br>Warranty for paint layers                | <b>20 năm years</b> |
| Bảo hành phai màu sơn<br>Warranty against paint color fading | <b>20 năm years</b> |

# ỐNG THÉP STEEL PIPE



TIÊU CHUẨN SẢN XUẤT:  
PRODUCTION STANDARD

## JIS G3466 & G3444 Coating Z80 - Z275

| STT<br>No. | Quy cách<br>Sizes<br>(mm) | Đóng gói<br>(cây/bó)<br>Packaging<br>(pieces/bundle) | Tỷ trọng theo độ dày (kg/bó)<br>Weight by thickness (kg/bundle) |           |           |           |           |            |             |             |             |             |
|------------|---------------------------|--|---|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
|            |                           |  | 0.70  | 0.80      | 0.90      | 1.00      | 1.10      | 1.20       | 1.40        | 1.80        | 2.0         | 2.50        |
| 1          | 14 x 14                   | 200  | 314 ≤   | 315 - 357 | 358 - 407 | 408 - 455 | 456 - 505 | 506 - 554  | 603 - 653   | 802 - 850   | 899 - 947   | 999 - 1192  |
| 2          | 16 x 16                   | 100  | 183 ≤   | 184 - 208 | 209 - 237 | 238 - 265 | 266 - 294 | 295 - 323  | 352 - 380   | 468 - 495   | 524 - 551   | 582 - 694   |
| 3          | 13 x 26                   | 100  | 231 ≤   | 232 - 264 | 265 - 300 | 301 - 336 | 337 - 373 | 374 - 409  | 445 - 482   | 592 - 627   | 664 - 699   | 737 - 879   |
| 4          | 20 x 20                   | 100  | 231 ≤   | 232 - 264 | 265 - 300 | 301 - 336 | 337 - 373 | 374 - 409  | 445 - 482   | 592 - 627   | 664 - 699   | 737 - 879   |
| 5          | 25 x 25                   | 100  | 292 ≤   | 293 - 333 | 334 - 379 | 380 - 425 | 426 - 471 | 472 - 516  | 562 - 609   | 748 - 792   | 838 - 882   | 931 - 1111  |
| 6          | 16 x 36                   | 200  | 609 ≤   | 610 - 694 | 695 - 790 | 791 - 884 | 885 - 981 | 982 - 1075 | 1170 - 1268 | 1557 - 1650 | 1745 - 1838 | 1938 - 2314 |
| 7          | 20 x 40                   | 100  | 353 ≤   | 354 - 402 | 403 - 458 | 459 - 513 | 514 - 569 | 570 - 624  | 679 - 736   | 903 - 957   | 1013 - 1066 | 1125 - 1342 |
| 8          | 30 x 30                   | 100  | 353 ≤   | 354 - 402 | 403 - 458 | 459 - 513 | 514 - 569 | 570 - 624  | 679 - 736   | 903 - 957   | 1013 - 1066 | 1125 - 1342 |
| 9          | 36 x 36                   | 100  | 426 ≤   | 427 - 486 | 487 - 553 | 554 - 619 | 620 - 687 | 688 - 753  | 820 - 888   | 1090 - 1155 | 1222 - 1287 | 1357 - 1620 |
| 10         | 25 x 50                   | 100  | 445 ≤   | 446 - 506 | 507 - 577 | 578 - 646 | 647 - 716 | 717 - 785  | 855 - 926   | 1137 - 1204 | 1274 - 1342 | 1415 - 1689 |
| 11         | 40 x 40                   | 50   | 237 ≤   | 238 - 271 | 272 - 308 | 309 - 345 | 346 - 383 | 384 - 419  | 457 - 495   | 608 - 643   | 681 - 717   | 756 - 902   |
| 12         | 30 x 60                   | 100  | 536 ≤   | 537 - 610 | 611 - 695 | 696 - 778 | 779 - 863 | 864 - 946  | 1030 - 1116 | 1370 - 1452 | 1536 - 1618 | 1706 - 2036 |
| 13         | 50 x 50                   | 50   | 298 ≤   | 299 - 340 | 341 - 387 | 388 - 433 | 434 - 481 | 482 - 527  | 574 - 621   | 763 - 808   | 856 - 901   | 950 - 1134  |
| 14         | 30 x 90                   | 50   | 359 ≤   | 360 - 409 | 410 - 466 | 467 - 522 | 523 - 579 | 580 - 634  | 691 - 748   | 919 - 973   | 1030 - 1085 | 1144 - 1365 |
| 15         | 40 x 80                   | 50   | 359 ≤   | 360 - 409 | 410 - 466 | 467 - 522 | 523 - 579 | 580 - 634  | 691 - 748   | 919 - 973   | 1030 - 1085 | 1144 - 1365 |
| 16         | 50 x 100                  | 50   | 451 ≤   | 452 - 513 | 514 - 585 | 586 - 655 | 656 - 726 | 727 - 796  | 866 - 939   | 1152 - 1221 | 1292 - 1360 | 1434 - 1712 |
| 17         | 75 x 75                   | 49   | 442 ≤   | 443 - 503 | 504 - 573 | 574 - 641 | 642 - 711 | 712 - 780  | 849 - 920   | 1129 - 1196 | 1266 - 1333 | 1406 - 1678 |
| 18         | 60 x 120                  | 25   | 271 ≤   | 272 - 309 | 310 - 352 | 353 - 394 | 395 - 437 | 438 - 478  | 521 - 564   | 693 - 734   | 777 - 818   | 863 - 1030  |
| 19         | 90 x 90                   | 25   | 271 ≤   | 272 - 309 | 310 - 352 | 353 - 394 | 395 - 437 | 438 - 478  | 521 - 564   | 693 - 734   | 777 - 818   | 863 - 1030  |
| 20         | Φ21                       | 153  | 293 ≤   | 294 - 334 | 335 - 381 | 382 - 426 | 427 - 473 | 474 - 518  | 565 - 611   | 751 - 795   | 842 - 886   | 935 - 1115  |
| 21         | Φ27                       | 127  | 317 ≤   | 318 - 361 | 362 - 411 | 412 - 461 | 462 - 511 | 512 - 560  | 610 - 660   | 811 - 859   | 909 - 957   | 1010 - 1205 |
| 22         | Φ34                       | 102  | 323 ≤   | 324 - 368 | 369 - 419 | 420 - 469 | 470 - 520 | 521 - 570  | 621 - 673   | 826 - 875   | 926 - 975   | 1028 - 1227 |
| 23         | Φ42                       | 91   | 360 ≤   | 361 - 410 | 411 - 467 | 468 - 523 | 524 - 580 | 581 - 636  | 693 - 750   | 921 - 976   | 1033 - 1087 | 1147 - 1369 |
| 24         | Φ49                       | 61   | 282 ≤   | 283 - 322 | 323 - 366 | 367 - 410 | 411 - 455 | 456 - 498  | 543 - 588   | 722 - 765   | 810 - 852   | 899 - 1073  |
| 25         | Φ60                       | 61   | 345 ≤   | 346 - 394 | 395 - 448 | 449 - 502 | 503 - 557 | 558 - 610  | 664 - 720   | 884 - 936   | 990 - 1043  | 1100 - 1313 |
| 26         | Φ76                       | 37   | 266 ≤   | 267 - 303 | 304 - 345 | 346 - 386 | 387 - 428 | 429 - 469  | 512 - 554   | 680 - 720   | 762 - 803   | 847 - 1010  |
| 27         | Φ90                       | 27   | 230 ≤   | 231 - 262 | 263 - 299 | 300 - 334 | 335 - 371 | 372 - 406  | 443 - 479   | 589 - 624   | 660 - 695   | 733 - 875   |
| 28         | Φ114                      | 24   | 260 ≤   | 261 - 296 | 297 - 338 | 339 - 378 | 379 - 419 | 420 - 459  | 501 - 542   | 666 - 705   | 746 - 785   | 829 - 989   |

# THỊ TRƯỜNG VÀ HỆ THỐNG PHÂN PHỐI

## MARKET AND DISTRIBUTION CHANNELS

Hiện Tôn Nam Kim đã được tin dùng tại thị trường nội địa và xuất khẩu đến hơn 50 quốc gia và vùng lãnh thổ trên thế giới như Úc, Châu Âu và Mỹ, Đông Nam Á, Nam Á, Trung Đông, Châu Phi.

Currently, Tôn Nam Kim's products have been trusted and used in the domestic market and also exported to more than 50 countries around the world to Australia, Europe, America, Southeast Asia, South Asia, the Middle East, and Africa.



Trên More than  
**50**  
Quốc gia & vùng lãnh thổ  
Nations & territories

# QUAN HỆ HỢP TÁC CO-OPERATION

Tôn Nam Kim đang hợp tác với các tập đoàn, công ty cung cấp thiết bị, nguyên vật liệu uy tín hàng đầu thế giới. Tôn Nam Kim còn có mối quan hệ lâu năm với nhiều khách hàng lớn trong nước và quốc tế, đồng thời cung cấp các sản phẩm tôn thép chất lượng cao cho các công trình trên toàn quốc.

*Tôn Nam Kim is cooperating with leading reputation corporations of the world who supply the best quality of raw materials. The company also has longtime relationship with many big domestic and international buyers. Especially, on domestic market, it is providing high quality products for projects across the country.*

## NHÀ CUNG CẤP TRANG THIẾT BỊ EQUIPMENT SUPPLIER

### SMS group

SMS (CHLB Đức) là nhà cung cấp thiết bị cho ngành công nghiệp thép hàng đầu thế giới. Tập đoàn đã cung cấp dây chuyền luyện kim cho hàng loạt nhà máy thép lớn tại Đức, Mỹ, Brazil, Iceland, các tiểu vương quốc Ả Rập, Ấn Độ, Malaysia.

*SMS (Germany) is a leading supplier of equipment for steel industry in the world. The Group has supplied metallurgical lines to a remarkable number of large steel factories in Germany, USA, Brazil, Iceland, the United Arab Emirates, India, Malaysia, etc.*

### DREVER Internationa

Drever International (Bi) có hơn 60 năm kinh nghiệm về công nghệ, thiết bị xử lý nhiệt. Với các công ty đại diện tại các châu lục, Drever International có thể đáp ứng các yêu cầu của khách hàng ở bất cứ nơi nào trên thế giới.

*Drever International (Belgium) has more than 60 years of experience in heat treatment technology and equipment. With representative offices located in all continents, Drever International can meet any requirement of customers around the world.*

### Ajax TOCCO

Ajax TOCCO Magnethermic là công ty hàng đầu thế giới về thiết bị sưởi ấm, nóng chảy cảm ứng và các dịch vụ liên quan hoạt động tại 9 quốc gia trên toàn cầu.

*Ajax TOCCO Magnethermic is the World Leader in Induction Melting and Heating Equipment and Associated Services with worldwide operation in 9 countries.*

### PACO

Paco Engineering Co., Ltd. (Hàn Quốc) là công ty uy tín thế giới về sản xuất thiết bị công nghiệp và cung cấp giải pháp công nghệ đặc biệt là dây chuyền mạ màu trong lĩnh vực thép công nghiệp.

*Paco Engineering Co., Ltd. (Korea) is a world-trusted company that manufactures industrial equipment and provides technology solutions, especially in color coating lines of the steel industry.*

### SAMWOOECO

Samwoo Eco (Hàn Quốc) là đơn vị hàng đầu thế giới về cung cấp thiết bị, và giải pháp cho ngành mạ. Samwoo Eco không ngừng phát triển công nghệ mới, sản phẩm mới với chất lượng ưu việt nhằm đáp ứng nhu cầu của khách hàng trên toàn cầu.

*Samwoo Eco is the world leading group in supplying equipment and solution for the metal coating industry. Samwoo Eco is constantly developing new technologies, new products with superior quality to meet requirements of customers around the globe.*

### EMG

EMG Automation (CHLB Đức) nổi tiếng toàn cầu về các giải pháp điều khiển, tự động hoá thông minh và kiểm soát chất lượng sản phẩm cho các dây chuyền sản xuất thép, nhôm, giấy... EMG có các nhà máy chế tạo thiết bị tại Đức, Hoa Kỳ, Brazil, Nhật Bản...

*EMG Automation GmbH (Germany) is a globally well-known for its control solutions, smart automation and product quality control for steel, aluminum and paper production lines and so on. EMG has many equipment manufacturing plants which are located in Germany, USA, Brazil, Japan, etc.*

## ĐỐI TÁC CUNG CẤP NGUYÊN VẬT LIỆU SUPPLYING RAW MATERIALS PARTNERS



Formosa Hà Tĩnh (FHS) là tổ hợp luyện và cán thép có quy mô lớn nhất tại Việt Nam và Đông Nam Á.

*Formosa Ha Tinh (FHS) is the largest steelmaking and rolling complex in Vietnam and Southeast Asia.*

### NIPPON STEEL

Nippon Steel là tập đoàn thép lớn nhất Nhật Bản và là nhà sản xuất thép lớn thứ 3 thế giới xét về sản lượng vào năm 2017. Tập đoàn đã xuất khẩu sản phẩm đến rất nhiều quốc gia từ Châu Á, đến Bắc Mỹ, Nam Mỹ và Châu Âu.

*Nippon Steel is the largest steel corporation in Japan and the third largest steel manufacturer in the world in terms of capacity in 2017. The Group has already exported its products to many countries in Asia, North America, South America and Europe.*

### Korea Zinc

Korea Zinc là công ty hàng đầu thế giới trong ngành luyện kim, sản xuất thỏi kẽm, vàng điện phân, bạc, chì, đồng và vật liệu mạ kẽm chống ăn mòn. Sản phẩm Korea Zinc thân thiện môi trường và được tin nhiệm trên toàn cầu.

*Korea Zinc is a world leading company specialize in metallurgy industry, manufacturing zinc ingots, electrolytic gold, silver, lead, copper and anti-corrosion galvanized materials. Korea Zinc products are environmentally friendly and highly recognized around the world.*

### UNICOH SPECIALTY CHEMICALS CO., LTD.

Unicoh Soecialty Chemical là công ty hoá chất hàng đầu Hàn Quốc với hơn 40 năm kinh nghiệm, chuyên cung cấp các loại hoá chất trong ngành công nghiệp, đặc biệt nổi tiếng về các chất xử lý bề mặt kim loại trong dây chuyền mạ kẽm, mạ lạnh, mạ màu, ...

*Unicoh Soecialty Chemical is a leading Korean chemical company with more than 40 years of experience, specializing in supplying various chemicals in the industry, specially in reputable for its chemicals that offer metal surface treatment matters in galvanizing lines, aluminium-zinc coating lines, color coating lines and so on.*

### MGK metal

MGK là công ty đầu tiên và dẫn đầu trong ngành luyện kim tại Đông Nam Á với các sản phẩm hợp kim chất lượng cao, được công nhận tại thị trường Việt Nam.

*MGK is the first and leading company in Southeast Asia specializing in metallurgy industry, producing high quality Pre-mixed Galvalume alloy which is highly recognized in Vietnam.*

### Quaker Houghton.

Quaker (Mỹ) dẫn đầu toàn cầu về cung cấp hoá chất chuyên dụng cho ngành công nghiệp, có mặt tại 21 quốc gia. Trong gần 100 năm qua, Quaker đã mang đến những giá trị vượt trội cho khách hàng toàn cầu bằng công nghệ tiên tiến, quy trình chặt chẽ và dịch vụ linh động.

*Quaker (USA) is a global leader in supplying industrial specialized chemicals, present in 21 countries. For nearly 100 years, Quaker has brought exceptional value to global customers with advanced technology, rigorous processes and flexible services.*

### PPG

PPG (Hoa Kỳ) được thành lập năm 1883, là tập đoàn nổi tiếng toàn cầu trong lĩnh vực sản xuất sơn công nghiệp, sơn bảo vệ, sơn tàu biển, sơn ô tô và chất phủ bề mặt. Sơn PPG đã có mặt tại 70 quốc gia trên thế giới.

*PPG (United States) was established in 1883, is a globally famous corporation in the field of manufacturing industrial paints, protective paints, marine paints, automotive paints and surface coatings. PPG paints are presented in 70 countries around the world.*

### Beckers

Beckers dẫn đầu thị trường toàn cầu về sơn công nghiệp và sơn cuộn. Tập đoàn của Thụy Điển với hơn 150 năm tuổi đời, cung cấp các sản phẩm và giải pháp về sơn cho khách hàng ở 60 nước trên thế giới.

*Beckers is leading the global market for industrial paint and coil paint. The Swedish Group, with over 150 years of age, provides paint products and solutions to its customers in 60 countries around the world.*

# DỰ ÁN PROJECTS

## MỘT SỐ DỰ ÁN TÔN NAM KIM ĐÃ CUNG CẤP SẢN PHẨM TÔN NAM KIM PROVIDED PRODUCTS FOR

**Công trình:** NHÀ MÁY SẢN XUẤT SỢI MÀU BROTEX  
**Hạng mục:** nhà xưởng  
**Địa điểm:** KCN Phước Đông, huyện Gò Dầu, Tây Ninh  
**Diện tích:** 1.100.000m<sup>2</sup>

*Project: BROTEX COLORED-YARN FACTORY  
Category: factory  
Address: Phuoc Dong Industrial Park, Go Dau district, Tay Ninh  
Area: 1,100,000 m<sup>2</sup>*



**Công trình:** MASTER  
**Hạng mục:** nhà xưởng  
**Địa điểm:** Lô B, đường N6b, Cụm CN Phú Chánh 1, xã Phú Chánh, Tân Uyên, Bình Dương  
**Diện tích:** 65.063 m<sup>2</sup>

*Project: MASTER  
Category: factory  
Address: Lot. B, N6b street, Phu Chanh 1 Industrial Clusters, Phu Chanh ward, Tan Uyen town, Binh Duong  
Area: 65,063 m<sup>2</sup>*



**Công trình:** NHÀ MÁY SƠN KCC - ĐỒNG NAI  
**Hạng mục:** nhà xưởng  
**Địa điểm:** KCN Nhơn Trạch 6, Huyện Nhơn Trạch, Đồng Nai  
**Diện tích:** 80.000 m<sup>2</sup>

*Project: KCC PAINT DONG NAI FACTORY  
Category: factory  
Address: Nhon Trach 6 Industrial Park, Nhon Trach District, Dong Nai  
Area: 80,000 m<sup>2</sup>*



**Công trình:** NHÀ MÁY CHẾ BIẾN THỊT MÁT MEAT DELI MASAN LONG AN  
**Hạng mục:** nhà xưởng  
**Địa điểm:** KCN Tân Đức, Xã Đức Hoà Hạ, Huyện Đức Hòa, Long An  
**Diện tích:** 60.000 m<sup>2</sup>

*Project: MEAT DELI MASAN LONG AN FACTORY  
Category: factory  
Address: Tan Duc Industrial Park, Duc Hoa Ha Commune, Duc Hoa District, Long An  
Area: 60,000 m<sup>2</sup>*



**Công trình:** KHU SẢN XUẤT CTY AMPACS INTERNATIONAL  
**Hạng mục:** nhà xưởng  
**Địa điểm:** KCN Bầu Bàng, huyện Bầu Bàng, tỉnh Bình Dương  
**Diện tích:** 68.000 m<sup>2</sup>

*Project: AMPACS INTERNATIONAL CO., LTD  
Category: factory  
Address: Bau Bang Industrial Park, Bau Bang Dist., Binh Duong  
Area: 68,000 m<sup>2</sup>*



**Công trình:** NHÀ MÁY THÉP POSCO SS-VINA  
**Hạng mục:** nhà xưởng  
**Địa điểm:** KCN Phú Mỹ II, huyện Tân Thành, tỉnh Bà Rịa - Vũng Tàu  
**Diện tích:** 488.800 m<sup>2</sup>

*Project: POSCO SS-VINA STEEL FACTORY  
Category: factory  
Address: Phu My II Industrial Park, Tan Thanh District, Ba Ria - Vung Tau  
Area: 488,800 m<sup>2</sup>*



**Công trình: NHÀ MÁY XIANG JIANG**

Hạng mục: nhà xưởng

Địa điểm: KCN Thành Thành Công, Xã An Hòa, Huyện Trảng Bàng, Tây Ninh

Diện tích: 60.000 m<sup>2</sup>

Project: XIANG JIANG FACTORY

Category: factory

Address: Thanh Thanh Cong Industrial Zone, An Hoa Commune, Trang Bang District, Tay Ninh

Area: 60,000 m<sup>2</sup>



**Công trình: NHÀ MÁY NỆM GESIN VIỆT NAM**

Hạng mục: nhà xưởng

Địa điểm: Khu Công Nghiệp VSIP, Huyện Sơn Tịnh, Quảng Ngãi

Diện tích: 34.000 m<sup>2</sup>

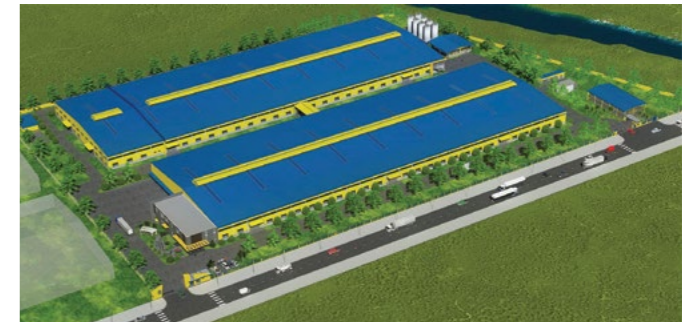
Project: GESIN VIETNAM

MATTRESS FACTORY

Category: factory

Address: VSIP Quang Ngai, Son Tinh District, Quang Ngai

Area: 34,000 m<sup>2</sup>



**Công trình: FULLY**

Hạng mục: nhà xưởng

Địa điểm: Lô E D6 cụm CN Phú Chánh, Tân Uyên, Bình Dương

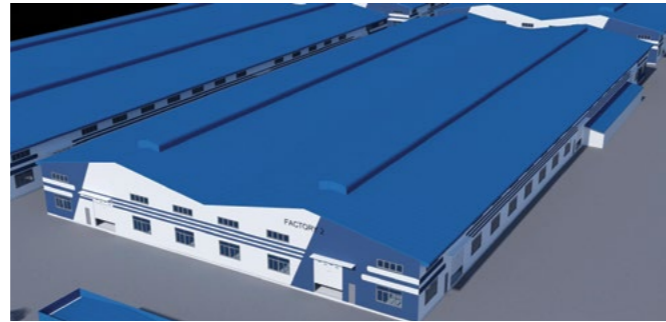
Diện tích: 45.307 m<sup>2</sup>

Project: FULLY

Category: factory

Address: Lot. E D6, Phu Chanh Industrial Clusters, Tan Uyen town, Binh Duong

Area: 45,307 m<sup>2</sup>



**Công trình: NHÀ MÁY SẢN XUẤT SỢI LỐP XE POLYESTER & NYLON HYOSUNG**

Hạng mục: nhà xưởng

Địa điểm: KCN Tam Thăng, TP Tam Kỳ, Quảng Nam

Diện tích: 30.000 m<sup>2</sup>

Project: HYOSUNG POLYESTER & NYLON TIRE CORD MANUFACTURING FACTORY

Category: factory

Address: Tam Thang Industrial Park, Tam Ky city, Quang Nam

Area: 30,000 m<sup>2</sup>



**Công trình: NHÀ MÁY MPF VIỆT NAM**

Hạng mục: nhà xưởng

Địa điểm: Khu Công nghiệp Bàu Bàng, Bình Dương

Diện tích: 45.000 m<sup>2</sup>

Project: MPF FACTORY VIETNAM

Category: factory

Address: Bau Bang Industrial Park, Bau Bang District, Binh Duong

Area: 45,000 m<sup>2</sup>



**Công trình: CSI CHANG SHIN VIETNAM (NHÀ MÁY CHANG SHIN LONG THÀNH)**

Hạng mục: nhà xưởng

Địa điểm: KCN Tân Phú, Huyện Tân Phú, Đồng Nai

Diện tích: 30.000 m<sup>2</sup>

Project: CHANG SHIN LONG THANH FACTORY

Category: factory

Address: Tan Phu Industrial Park, Tan Phu District, Dong Nai

Area: 30,000 m<sup>2</sup>



**Công trình: NHÀ XƯỞNG NINGBO CHANGYA PLASTIC**

Hạng mục: nhà xưởng

Địa điểm: KCN Thành Thành Công, Xã An Hòa, Huyện Trảng Bàng, Tây Ninh

Diện tích: 45.000 m<sup>2</sup>

Project: NINGBO CHANGYA PLASTIC FACTORY

Category: factory

Address: Thanh Thanh Cong Industrial Zone, An Hoa Commune, Trang Bang District, Tay Ninh

Area: 45,000 m<sup>2</sup>



**Công trình: NHÀ MÁY BIBICA LONG AN (GIAI ĐOẠN 1)**

Hạng mục: nhà xưởng

Địa điểm: KCN Vĩnh Lộc 2, Xã Long Hiệp, Huyện Bến Lức, Long An

Diện tích: 19.000 m<sup>2</sup>

Project: BIBICA LONG AN FACTORY (PHASE 1)

Category: factory

Address: Vinh Loc 2 Industrial Park, Long Hiep Commune, Ben Luc District, Long An

Area: 19,000 m<sup>2</sup>



**Công trình: NHÀ MÁY NPP POWER**

Hạng mục: nhà xưởng

Địa điểm: KCN Thành Thành Công, Xã An Hòa, Huyện Trảng Bàng, Tây Ninh

Diện tích: 42.540 m<sup>2</sup>

Project: NPP POWER FACTORY

Category: factory

Address: Thanh Thanh Cong Industrial Zone, An Hoa Commune, Trang Bang District, Tay Ninh

Area: 42,540 m<sup>2</sup>



**Công trình: DAE MYUNG CHEMICAL VIỆT NAM**

Hạng mục: nhà xưởng

Địa điểm: KCN Long Thành, Long Thành, Đồng Nai

Diện tích: 7.600 m<sup>2</sup>

Project: DAE MYUNG CHEMICAL VIETNAM

Category: factory

Address: Long Thanh Industrial Park, Long Thanh District, Dong Nai

Area: 7,600 m<sup>2</sup>







# TÔN NAM KIM

## CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP NAM KIM

Lô A1, đường Đ2, KCN Đồng An 2,  
phường Hoà Phú, Thành phố Thủ Dầu Một,  
tỉnh Bình Dương

T. 0274 3748 848 F. 0274 3748 868

E. [info@namkingroup.vn](mailto:info@namkingroup.vn)

[www.tonnamkim.com](http://www.tonnamkim.com)

## Xuất khẩu | Export Business Department

Ms. Nguyễn Thị Ngọc Liên

M. 0903 192 589

E. [lienntn@namkingroup.vn](mailto:lienntn@namkingroup.vn)



Quét mã QR để biết thêm thông tin.  
Scan QR code for more information.

## NAM KIM STEEL JOINT STOCK COMPANY

Lot.A1, Đ2 street, Dong An 2 Industrial Park,  
Hoa Phu Ward, Thu Dau Mot City,  
Binh Duong

T. 0274 3748 848 F. 0274 3748 868

E. [info@namkingroup.vn](mailto:info@namkingroup.vn)

[www.tonnamkim.com](http://www.tonnamkim.com)

## Nội địa | Domestic Business Department

Mr. Nguyễn Minh Hùng

M. 0903 986 844

E. [hungnm@namkingroup.vn](mailto:hungnm@namkingroup.vn)