



Ing. Procesos Metalurgicos | Coordinador de Fundición |
| Jefe de Operaciones |

Alejandra Bustamante Aguilar

Ing. Metalurgia y Materiales, Especialidad en Siderurgia

☎ (52) 4931069942 | ✉ bustamantealea@gmail.com

 www.linkedin.com/in/alejandra-bustamante-coordinador-fundicion

Iztapalapa, CDMX | Disponibilidad de cambio de residencia

Ofrezco reducir los defectos y desviaciones de los procesos de aceración bajo las normas six sigma y lean manufacturing siempre dirigido a la mejora continua del área de fundición. Un incremento en la calidad de los productos vaciados a través de las herramientas de calidad, como lo es un análisis causa y efecto o un diagrama de Ishikawa; siempre orientado al cumplimiento de KPI's, los objetivos diarios y las especificaciones del cliente.

GARANTIZO RESULTADOS EN:

- Aumento en la productividad.
- Incremento en la mejora continua
- Desarrollo del personal
- Cumplimiento de presupuesto
- Disminución de mermas
- Reducción de accidentes
- Disminución de tiempos muertos en la producción
- Disminución del consumo de materia prima

TRAYECTORIA PROFESIONAL

TMS Internacional

Jefa de Operaciones

Reportando a: Gerente de Sitio

Con 3 Reportes directos: 3 Supervisores de turno, 21 indirectos operadores

Responsable de garantizar el servicio al cliente en tiempo y eficiencia, optimizando los tiempos de ciclo, reducción de costos, retención de personal e incremento en ventas de subproductos de acería. Generando utilidad en la merma producida por la acería convirtiéndola en un producto base para las empresas cementeras

Principales logros proyectos e implementaciones.

- Disminución de tiempos de respuesta solicitados por el cliente para la limpieza en fosas o liberación de material acumulado. Teniendo un incremento en las 5's
- Mejora en los tiempos de ciclo de cada maquinaria involucra en los procesos de vaciado, disminuyendo el consumo de diésel por equipo.
- Incremento en las ventas de escoria y material metálico por contar con las especificaciones requeridas (dimensiones y limpieza) para DeAcero y calidad (tamaño, sin metal) para las cementeras; indispensables para los clientes.
- Incremento en la disponibilidad de maquinaria, de la mano con el encargado de mantenimiento se creó un plan estratégico para tener disponible lo equipos cuando se requirieran sin comprometer el mantenimiento preventivo. Teniendo como resultado, disminución en refacciones, cumplimiento con el cliente y cumplir con el presupuesto.
- Disminución de rotación, se implementaron técnicas y estrategias para evitar la fuga intelectual cubriendo vacantes con personal existente, incentivos, creación de puestos, entre otros. Conjuntados con los representantes sindicales.

Feb 2021 - Marzo 2022

Supervisor Molinos

Reportando a: Superintendente de Planta

Con 4 Reportes directos: 1 operador de trituración, 1 operador de filtros, 1 bombas de jales, 1 bascula

Responsable de: El área de trituración, molienda para garantizar la liberación de los minerales de Plomo, Cobre y Zinc. También a cargo del área de flotación y obtención de grados concentrados y así cumplir con los objetivos del mes.

Principales logros, proyectos e implementaciones.

- Definí la adición correcta de insumos en el área de molienda, logrando la estabilización de los equipos involucrados en dicha área, teniendo un 4.3% de incremento en productividad.
- Mejoré los productos obtenidos de los concentrados de Cobre, Plomo y Zinc un 1.3% de acuerdo a la especificación.
- Analicé los factores que impiden mejorar la calidad del producto final de planta e influí en la metodología, teniendo un incremento de aceptación de 2.7% dentro de los estándares de calidad.

RAMSA Foundry S.A DE C.V

Mar. 2018 – Ago. 2018

Líder de Fundición

Reportando a: Gerente de Producción

Con 1 reporte directo maestro de operación y 25 operadores indirectos.

Responsable del desarrollo del equipo del área de fundición para alcanzar el presupuesto del mes de piezas vaciadas con diversas aleaciones de acuerdo a las especificaciones de las normas ASTM. Hice un análisis de causa y efecto para mejorar la operación del proceso reduciendo los tiempos de entrega, con la calidad especificada por el cliente.

Principales logros proyectos e implementaciones.

- Aceleré en un 20% los tiempos de entrega del área de fusión al siguiente paso del proceso que llevan las piezas vaciadas.
- Ayudé a mejorar la calidad de las piezas vaciadas que se encontraban fuera de especificación del requerimiento del cliente. Obtenido como resultado un 10% dentro del rango de requerimientos establecidos.
- Reduje un 8% la desviación que se encontraba fuera de especificación de la norma ASME de la calidad de las materias primas que se utilizan en el proceso.

CURSOS

- Green Belt
- Lean Manufacturing
- Tratamientos Térmicos
- Minitab 17
- 8 D's
- Six Sigma
- Kaizen
- Sistema de Autogestión Du-PONT
- Procesos de Conformado
- Fundición de Metales, Acería
- Análisis Termodinámico
- 5's y Safe Start
- Interpretación de planos
- Diagrama de Ishikawa

FORMACIÓN

Ing. Metalurgia y Materiales, Instituto Politécnico Nacional (IPN)
Inglés, estudiando