

José Armando Bravo Ramírez

Residencia: Naucalpan de Juárez, Estado de México

Celular: 5587733430

Correo: jpparmandobr@yahoo.com



Formación Académica:

Carrera: Ingeniero en Metalurgia y Materiales

Escuela: Instituto Politécnico Nacional [ESIQIE]

Especialidad: Procesamiento de Materiales

Cedula No.: 8042492

Resumen:

Ingeniero Metalúrgico con más de 15 años de experiencia en industria metal mecánica, automotriz y sector energético, dentro de los departamentos de calidad y producción trabajando bajo las normas internacionales como ISO 9001, ISO TS16949, API, participando en las auditorías internas y auditorías a proveedores, participación en la actualización de procedimientos, instructivos de inspección y pruebas y criterios de aceptación. Miembro activo de los equipos multidisciplinarios para la solución de problemas, mapeos de procesos y apoyo en el seguimiento y cierre de las acciones. También cuento con experiencia en el manejo de instrumentos medición e interpretación de planos; actualmente cuento con la capacitación como nivel II en ensayos no destructivos [líquidos penetrantes & partículas magnéticas] y el curso avanzado como encargado de la seguridad radiográfica, Core Tools & CQI9. Amplia experiencia en realizar ensayos mecánicos, análisis químicos y metalográfico, manejo de normas ASTM, ASME, API, tablas ANSI, inspección recibo, proceso y final, elaboración de dossiers de calidad. También cuento con la experiencia como supervisor de producción en Tratamientos Térmicos, procesos termoquímicos y PWHT, así como los ensayos posteriores al proceso.

Formación Complementaria:

- CQI-9 Evaluación del Sistema de Tratamiento Térmico como Proceso Especial – Julio 2021.
- Nivel 1 y 2 en Líquidos Penetrantes & Partículas Magnéticas, [IMENDE] – Diciembre, 2018.
- Curso Avanzado para Encargado de Seguridad Radiográfica, [Nuclear Ingeniería] – Agosto, 2014
- Seguridad Industrial & Ergonomía, [Siadima] - Junio 2014
- Entrenamiento en Fosfatizado, [Henkel] - Junio 2012
- Conocimiento en Cabina de Pintura en Polvo, [Du Pont] – Julio 2011
- Tolerancias Geométricas DG & T, [Fumagalli] – Junio 2011
- Seguridad en el Manejo de Gases Envasados en Alta Presión, [INFRA] - Diciembre 2009
- Introducción a la Norma ISO 9001:2008, [DGCM & Asociados] - Noviembre 2009
- Auditorías Internas ISO TS 16949:2002, [SGS] - Febrero 2008

Experiencia Profesional:

Empresa: Indux S.A. de C.V. Fabricación de Remaches Automotrices y de Fijación
Diciembre 2019 – Actualidad [Supervisor de Tratamientos Térmicos & Líder CQI-9]

Actividades:

- Coordinar las actividades del personal operativo para cumplir con el programa de producción.

- Validación de los ensayos de medición y prueba para cumplir con las especificaciones de los clientes.
- Hacer cumplir los procedimientos, instructivos y normas del SGC.
- Asegurar el correcto llenado de los registros diarios de producción.
- Capacitación constante del personal operativo para cumplir con los objetivos establecidos.
- Asegurar que se cumplan los parámetros de proceso establecidos en AMEF& PC
- Participar en los equipos multidisciplinarios para solución de problemas.
- Coordinar las actividades de 5's
- Asegurar el uso adecuado del equipo de seguridad del personal operativo.
- Verificar el buen estado diario de los equipos de proceso y de medición y prueba.
- Control de las incidencias del personal operativo.

Logros:

- Reducción de los retrabajos y del scrap.
- Ahorro significativo al eliminar el amoniaco en los hornos de atmosfera controlada.
- Ahorro en costos de los insumos en el medio de temple al implementar el uso de refractómetro para controlar el medio de temple.
- Arranque y reingeniería de horno eléctrico para mejorar tiempo de entrega.
- Estandarización de los procesos por tipo de aleación y reduciendo tiempo de entrega.

Empresa: Xanor de México S.A. de C.V. Fabricación de Válvulas de Acero para la Petroquímica.
Febrero 2014 – Noviembre 2019 [*Analista Metalúrgico*]

Actividades:

- Coordinar y administrar a los inspectores de inspección recibo para cumplir con las normas aplicables ASTM, ASME, asignando prioridades conforme a programa de producción (Back Log)
- Liberación y/o rechazo de materiales en sistema ERP (Software)
- Revisar y hacer que se cumplan con los requisitos específicos y suplementarios por orden de venta para el cumplimiento de las materias primas.
- Realizar el análisis químico por espectrometría óptica a materias primas de bajo carbono, baja aleación, inoxidable, dúplex y aleaciones base níquel & cobalto contra normas ASTM.
- Realizar análisis metalográfico, medir tamaño de grano, definir fases presentes en componentes según fuera aplicable.
- Diseñar, ejecutar y evaluar los tratamientos térmicos posteriores a la soldadura conforme a norma API 6D Anexo F.
- Elaborar los reportes con el resultado de los ensayos destructivos y no destructivos cumpliendo con los requisitos del cliente y las normas internacionales conforme ASME.
- Auditorías internas al sistema ISO 9001:2015
- Interpretación y aplicación de normas ASTM, ASME & API
- Reportes de análisis de fallas a productos rechazados en campo, tercerías & auditorías a proveedores de fundición.

Empresa: TF Víctor S.A. de C.V.
Junio 2013 – septiembre 2013 [*Técnico Inspector de Calidad*] - *Incapacidad*

Actividades:

- Muestreo e inspección de materias primas, conforme a instructivos, tablas ANSI y especificaciones internas e internacionales.
- Realizar las pruebas mecánicas, físicas y químicas a materias primas.
- Inspección dimensional de juntas, sellos de válvula y retenes de plástico y silicón.
- Realizar las transacciones de liberación y/o rechazo de materiales en SAP, creación de planes de inspección, consumos y status de materiales.
- Elaborar reportes de producto no conforme e informar a los proveedores para solicitar acciones correctivas y preventivas.

- Apoyo en la difusión de la cultura de la calidad “no recibo, no produzco, no envío” producto no conforme y generar alertas de calidad aplicables.
- Aplicación de acciones contenedoras, acciones correctivas y elaboración de ayudas visuales.
- Auditoria de 5´s
- Participación como observador en auditorías internas ISO TS/16949 e ISO 14001

Junio 2011 – Noviembre 2012 [*Analista de Laboratorio*]

Empresa: Servicios Maxion Fumagalli S. A, de C.V.

Fabricación de Rines de Acero

Actividades:

- Coordinar las pruebas químico – metalúrgicas, mecánicas, físicas, corrosión y durabilidad a materias primas
- Elaboración de informes gerenciales de material no conforme o pruebas realizadas en el laboratorio para identificar defectos.
- Liberación de primeras piezas producidas en el área de pintura (fosfatizado, e-coat)
- Diseño de rutas y estructuras de nuevos productos a fabricar conforme a APQP y al PPAP.
- Administración en MFG de los cambios de Ingeniería.
- Generación, control y cumplimiento de SGC de acuerdo con la coordinación de los cambios de ingeniería, revisiones y emisiones en los planes de control, AMEF, procedimientos e instructivos
- Elaboración de normas internas de empaque y embalaje, en los nuevos y diversos productos existentes.
- Integrante del equipo multidisciplinario para la reducción de defectos superficiales en el área de pintura.

Logros:

- Estudio de tiempos y movimientos para la reducción de tiempo de respuesta en las pruebas de laboratorio en proceso y liberación de materia prima.

Empresa: Indux S.A. de C.V. “Fabricación de Remaches Automotrices y de Fijación”

Febrero 2007 – Mayo 2011 [*Supervisor de Tratamientos Térmicos*]

Actividades:

- Administración de los recursos humanos, materiales y económicos.
- Cumplimiento del back order de producción mensual.
- Auditoria de equipos de decapado, desengrase y hornos de tratamiento térmico.
- Diseño y coordinación de pruebas del laboratorio metalúrgico para nuevos desarrollos.
- Disminución del scrap (producto no conforme) en el área de tratamientos térmicos.
- Capacitación de personal operativo, para la mejora continua.
- Auditorias integradas de 5´s auditorías internas al sistema de calidad por capas.

Logros:

- Reducción de los retrabajos y del scrap.
- Optimización y control de las atmosferas en los hornos de tratamiento térmico.
- Implementación del proceso de decapado y desengrase en piezas con tratamiento térmico, para disminuir la contaminación y reducir el tiempo de entrega.
- Ahorro en costos por maquila en tratamiento térmico, implementando un medio de enfriamiento diferente (Polímero Soluble)
- Arranque y reingeniería de horno eléctrico para deshidrogenado de piezas con zincado metálico.
- Estandarización en los métodos de medición.