

Ing. en Mecatrónica

Jonathan Daniel Marín Ortega.



Datos personales

Edad: 34 Años

Fecha de nacimiento: 03/10/1987

danielmarinortega@hotmail.com



55-43-90-52-53



Idiomas

Inglés Intermedio.

Formación académica

Ingeniería en Mecatrónica

Cédula Profesional

12418112

Egresado:

Tecnológico de Estudios Superiores de Coacalco

Especialidad:

Automatización Industrial.

Objetivo

Integrarme a las áreas productivas de la empresa, orientando mis esfuerzos y conocimientos a garantizar; productividad, suministro, calidad, normativas, procesos, metodologías y buenas prácticas.

A su vez, llevar al recurso humano a exponenciar sus aptitudes y guiarlos a los objetivos y visión de la empresa.

Experiencia laboral.

MC. ingeniería en silos.

Gerente supply chain.

Duración: 2018 – 2022.

- Coordinación de jefes de área y supervisores.
- Elaboración de KPI's de cabezas de área a cargo.
- Analizar las líneas de producción para creación de un balance óptimo del producto.
- Creación de esquemas para crecimiento laboral y personal de los trabajadores a cargo (más de 50 personas entre obreros, supervisores y jefes de área).
- Realización de reportes a Directivos sobre los indicadores de áreas a cargo.
- Implementación de normas de calidad y seguridad.
- Implementación y desarrollo de normativas y cuidados ecológicos.
- Implementación de MRP's, inventarios mensuales, anuales, cíclicos y de valor en los diferentes almacenes.
- Relación con proveedores externos e internos.
- Organización del esquema de envíos a los clientes.
- Adquisición de insumos, maquinaria, y materiales para las áreas a cargo.
- Elaboración de calendarios de ataque para áreas a cargo.
- Elaboración de programas de Gantt para seguimiento de proyectos.
- Trámites y permisos de funcionamiento.
- Elaboración de cronograma en mantenimiento general (Instalaciones y maquinaria).
- Elaboración de presupuestos, mensuales, anuales y de contingencia.
- Balanceo en líneas de producción.
- Implementación de 5's.
- Implementación de Lean Manufacturing.
- Análisis de los 8 D's.
- Implementación de la filosofía Kaizen.
- Implementación de Total Quality Management.
- Implementación de Just in Time.
- Implementación de los 5'W.



Competencias

- Enfoque a los detalles y resultados.
 - Análisis y resolución de problemas.
 - Iniciativa y Proactividad.
 - Comunicación.
 - Planeación y Organización.
 - Liderazgo.
 - Sistemas y dispositivos de seguridad en maquinaria.
 - Manejo, transporte y almacenamiento de sustancias peligrosas.
 - Trabajos en alturas.
 - Equipo de protección personal.
 - Electricidad estática.
 - Colores y señales de seguridad.
 - Mantenimiento de instalaciones eléctricas.
 - Comisiones de seguridad e higiene.
 - Manejo y almacenamiento de materiales.
 - Manejo y funcionamiento de subestación eléctrica, compresores, cárcamos, planta de emergencia, etc.
 - Conocimiento y manejo en máquinas y herramientas.
 - Soldadura (Inoxidable, Acero al Carbón, Aluminio).
 - ISO 9001
 - ISO 14001
 - ISO 18001 OHSAS.
-

Festo Pneumatic S.A.

Coordinador del área de producción, manufactura y servicio.

Duración: 2016 – 2018

Actividades:

- Coordinación de las tareas de los supervisores en las diferentes áreas a cargo.
- Realización de análisis sobre el desarrollo y crecimiento del personal sindicalizado 13 personas y el personal de confianza 16 personas.
- Realización de reportes gerenciales sobre los indicadores de las diferentes áreas.
- Implementación de normas de calidad y seguridad.
- Coordinación de diferentes remodelaciones en las áreas a cargo.
- Implementación de normativas ecológicas en las áreas a cargo.
- Parametrización y mantenimiento del sistema SAP en referencia al Maestro de materiales.
- Manejo y trato con proveedores internos y externos.

Supervisor del área de producción.

2014– 2016

- Supervisión de 20 personas sindicalizadas.
- Elaboración de el plan de trabajo diario para la fabricación de producto Festo.
- Generación del calendario de mantenimiento preventivo y correctivo de la maquinaria de producción.
- Elaboración del plan, para la correcta disposición de merma y scrap.
- Generación de reportes e indicadores de fabricación para la medición de estos.
- Organización del correcto acomodo de materia prima en el almacén de producción.
- Implementación de las 5's, 5'w, 8'd, primeras entradas primeras salidas.
- Resolución de problemas con recurso humano.
- Asegurar que todas las normas y procedimientos de calidad y de seguridad estén alineadas y funcionando adecuadamente.
- Elaboración de plan de capacitación, desarrollo y crecimiento del personal.



Coordinador de órdenes de producción

2013– 2014

- Revisión del MRP diariamente para generar ordenes de producción.
- Asegurar la existencia de material suficiente para la fabricación de producto
- Verificación de la correcta parametrización en la plataforma SAP para un buen funcionamiento del MRP.
- Planeación y elaboración de inventarios cíclicos mensuales y anuales.
- Aseguramiento y disposición de scrap generado.
- Elaboración de reportes sobre la productividad en la planta.
- Revisión y elaboración de procedimiento específico de calidad.
- Auditorías internas del área.