



Datos personales:

Nombre: Pedro Pablo Castro Silva
 Sexo: Masculino Edad: 33 años Fecha de nacimiento: 01/08/1985
 Calle: Hacienda Madrid # 829 Col: Priv. Hacienda Santa Isabel.
 CP: 66612, Apodaca, N.L.
 Teléfono particular:
 Teléfono celular: 811-036-26-34
 Correo: Idi7pcs@gmail.com

Objetivo:

Formar parte de un grupo laboral en el cual pueda ejercer mis conocimientos y aprender nuevos con el fin de lograr objetivos en común y bien alcanzar metas a corto o largo plazo.

Preparación académica:

Estudios Universitarios – Diseño Arquitectónico (2004 - 2007)
 Instituto Profesional De Arquitectura y Diseño (I.P.A.D.)

Trayectoria laboral:

ACEROMEX

FABRICACIÓN INDUSTRIAL.

DPTO: Ingeniería de Estimaciones y NPI

Giro: Ingeniería Metal-Mecánica

Puesto: Ingeniero de Estimaciones & NPI.

Periodo: 16 de Julio del 2018 a la fecha.

Ubicación: Carretera Laredo, km. 27, Ciénega de Flores, Nuevo León, México.

C.P. 65550

Funciones:

Generar la estimación de los componentes metal mecánicos solicitados por nuestros clientes por medio de los RFO.

Validar la fabricación de los productos a cotizar.

Implementar Nuevos Productos.

Apoyo al área de ingeniería y producción por medio de la revisión de los procesos en los componentes estimados.

GRUPO ABX.

DIVISIÓN ABFAB.

DPTO: Ingeniería Industrial.

Giro: Ingeniería Metal-Mecánica

Puesto: Ingeniero de Procesos.

Periodo: 03 de Octubre del 2016 a 20 de Marzo del 2018.

Ubicación: Séptima Avenida No. 150, Parque Industrial Monterrey, Apodaca, N.L.

66600.

Funciones:

Programador de procesos de corte en líneas de producción.

Programación ProNest, Lantek para corte en Laser y Plasma incluyendo biselado y taladro.

Generación de IT, liberación de 1er. Pieza, apoyo a Calidad Producción y Estimaciones.

Líder del proyecto CERREY-ABFAB para la fabricación de soportes antivibratorios para el paso de tuberías de alta presión para las unidades de Tierra Mojada y Topolobampo. (Programación, Corte, Habilitado, Armado, Soldadura, Ensamble y Embarque de los Componentes).

Cursos:

Actualmente usando

AUTOCAD 2017 (1 año).

AUTOCAD (10 años de experiencia).

Actualización AUTOCAD 2010 AVANZADO 2D y 3D (6 años de experiencia).

FASTCAM (1.5 años) POSMABI (POYVI)

LANTEK EX (3 años)

Ing. Ricardo Rdz. (Lantek)

Ing. Cristian Mtz (Tecoi)

TECNICA DE LOS 4 PASOS PARA SER UN CAPACITADOR. (By BE Pro)

CONCIENTIZACIÓN DE LA NORMA IATF

16949:2016. (By CGP)

TOLERANCIAS

GEOMÉTRICAS Y

DIMENSIONALES GD&T

(By CGP)

Otros conocimientos o habilidades:

Facilidad de palabra, atención y servicio a clientes, trabajo en equipo, administración y control de almacén. Manejo de Windows, Office e internet al 100%.

Amplia experiencia en diseño de closets, cocinas y acabados residenciales.

Entablar conversaciones simples y lectura en ingles 85% (10 niveles en Quick Learning y Nivel B1+ English).

Trayectoria laboral:

SERVICIOS ADMINISTRATIVOS SANTA ROSA.

Giro: Ingeniería Metal-Mecánica

Puesto 1: Asistente de Gerencia de Proyectos (8 meses)

Periodo: 03 de Agosto del 2015 a 30 de abril del 2016.

Puesto 2: Coordinador de Proceso de Corte (4 meses)

Periodo: 02 de Abril del 2016 a 23 de Agosto del 2016.

Ubicación: Blvd. Carlos Salinas de Gortari Km. 8.8, Apodaca, N.L., C.P. 66600.

Funciones:

Programación FASTCAM para Oxicorte.

Programación Lantek para corte en Laser y Plasma incluyendo biselado y taladro.

INDUSTRIAS POSMABI S.A. DE C.V.

Giro: Ingeniería Metal-Mecánica

Puesto: Coordinador de Producción (1año)

Periodo: 02 de Junio del 2014 al 29 de Julio del 2015.

Ubicación: Ave. Águila Azteca # 106 Parque Industrial Milimex, Car. Laredo Km. 25.5, Cienega de Flores, Nuevo León, México. C.P. 65550.

Funciones: Ingeniería, Diseño y Maquinado de Piezas Metal-Mecánicas Dibujo o

Diseño de Piezas en AutoCAD Programación FastCam para corte de piezas.

(Oxicorte o Plasma) Control de inventario y almacén, manejo personal.