



Teléfono
+52 55 8773 3430



Correo
jpparmandobr@yahoo.com



Ubicación
Naucalpan de Juárez, Estado de México

JOSÉ ARMANDO BRAVO RAMÍREZ

SUPERVISOR DE PRODUCCIÓN

Ingeniero Metalúrgico con más de 15 años de experiencia en las Industrias Metal Mecánica, Automotriz y el Sector Energético, dentro de los departamentos de Calidad y Producción, trabajando bajo parámetros establecidos por normas internacionales como: (ISO 9001, ISO TS16949, API, ASTM, ASME, tablas ANSI, etc.)

He participado en la ejecución de *inspección recibo*, dossiers de calidad, auditorías internas y auditorías a proveedores; la actualización de procedimientos, instructivos de inspección y pruebas junto con los criterios de aceptación.

Cuento con amplia experiencia en ejecución de ensayos mecánicos, análisis químicos y metalográficos; supervisión de tratamientos térmicos, procesos termoquímicos y PWHT.

ÁREAS DE ESPECIALIZACIÓN

Gestión de la Calidad

Control de Producción

Mejora Continua

Mapeo de Procesos

Diagnóstico de Fallas

Ingeniería de Materiales

FORMACIÓN

Sept. 2000 - Dic. 2005

Instituto Politécnico Nacional **IPN**

Escuela Superior de Ingeniería Química e Industrias Extractivas **ESIQIE**

Carrera: Ingeniero en Metalurgia y Materiales

Especialidad: Procesamiento de Materiales

Cédula No. 8042492



EXPERIENCIA

Supervisor de Tratamientos Térmicos y Líder CQI-9 Dic. 2019 - Ago. 2024
Indux S.A. de C.V. | Fabricación de Remaches Automotrices y de Fijación

Manejo de Personal de Producción:

- Asegurar el uso adecuado del equipo de seguridad del personal operativo
- Control de las incidencias del personal operativo
- Coordinar las actividades del personal operativo para garantizar el cumplimiento de los programas de producción
- Capacitación constante al personal operativo para cumplir con los objetivos establecidos de producción

Sistemas de Gestión de la Calidad:

- Implementación de los procedimientos, instructivos y normas del **SGC**
- Validación de los ensayos de medición y prueba para cumplir con las especificaciones de los clientes
- Verificar el buen estado diario de los equipos de proceso, medición y prueba

Análisis y Diagnóstico de Procesos:

- Asegurar el correcto llenado de los registros diarios de producción

Mejora Continua y Evaluación de Riesgos:

- Asegurar que se cumplan los parámetros de proceso establecidos en **AMEF** y **PC**

Metodologías para la Resolución de Problemas:

- Coordinar la implementación de **5 s**
- Participación en equipos multidisciplinarios para la solución de problemas

LOGROS:

- Reducción de los retrabajos y niveles de scrap en un **85%**
- Ahorro significativo a partir de la eliminación de amoniaco en los hornos de atmosfera controlada
- Ahorro en costos de insumos con la implementación del uso de refractómetro para el control del medio de temple
- Arranque y reingeniería de horno eléctrico para mejorar los tiempos de entrega
- Estandarización de los procesos por tipo de aleación y reducción de tiempos de entrega

Analista Metalúrgico Feb. 2014 - Nov. 2019

Xanor de México S.A. de C.V. | Fabricación de Válvulas de Acero para la Petroquímica

Manejo de Personal Operativo:

- Coordinar y administrar a los Inspectores de **Inspección-Recibo** para cumplir con las normas aplicables **ASTM** y **ASME**, asignando prioridades conforme a programa de producción (**BackLog**)

Gestión y Automatización de Procesos de Fabricación

- Liberación y/o rechazo de materiales en sistema **ERP** (Software)

Mejora Continua y Evaluación de Riesgos:

- Reportes de análisis de fallas a productos rechazados en campo, tercerías y auditorías a proveedores de fundición

Control de Calidad en la Producción Industrial:

- Revisar y garantizar el cumplimiento de los requisitos específicos y suplementarios por orden de venta
- Elaboración de reportes a partir del resultado de ensayos destructivos y no destructivos, cumpliendo con los requisitos del cliente y las normas internacionales conforme **ASME**
- Ejecución de Auditorías internas al sistema **ISO 9001:2015**
- Interpretación y aplicación de normas **ASTM**, **ASME** y **API**

Tecnología de Materiales

- Realizar el análisis químico por espectrometría óptica a materias primas de bajo carbono, baja aleación, inoxidables, dúplex y aleaciones base níquel y cobalto contra normas **ASTM**
- Realizar análisis metalográfico, medir tamaño de grano y definir fases presentes en componentes según fuera aplicable
- Diseñar, ejecutar y evaluar los tratamientos térmicos posteriores a la soldadura conforme a norma **API 6D Anexo F**

Técnico Inspector de Calidad Jun. 2013 - Sept. 2013

TF Víctor S.A. de C.V.

Sistemas de Gestión de la Calidad:

- Muestreo e inspección de materias primas, conforme a instructivos, tablas **ANSI**, especificaciones internas e internacionales
- Apoyo en la difusión de la cultura de la calidad "*no recibo, no produzco, no envío*" producto no conforme y generación de alertas de calidad aplicables
- Participación como observador en auditorías internas **ISO TS/16949** e **ISO 14001**
- Ejecución de auditoría de **5 s**

CERTIFICADOS



CQI-9 Evaluación del Sistema de Tratamiento Térmico como Proceso Especial

Julio 2021



Nivel 1 y 2 en Ensayos No Destructivos (Líquidos Penetrantes & Partículas Magnéticas)

IMENDE | Diciembre 2018



Tolerancias Geométricas DG & T

Fumagalli | Junio 2011



Introducción a la Norma ISO 9001:2008

DGCM & Asociados | Noviembre 2009



Auditorías Internas ISO TS 16949:2002

SGS | Febrero 2008

CURSOS

- Curso Avanzado para Encargado de Seguridad Radiográfica Nuclear Ingeniería | Agosto 2014
- Seguridad Industrial & Ergonomía Siadima | Junio 2014
- Entrenamiento en Fosfatizado Henkel | Junio 2012
- Conocimiento en Cabina de Pintura en Polvo Du Pont | Julio 2011
- Seguridad en el Manejo de Gases Envasados en Alta Presión Polvo INFRA | Diciembre 2009

RESUMEN DE LOGROS

- Reducción de scrap - 85%
- Reducción del costo de proceso - 40%
- Aumento de la producción - 50%
- Disminución reprocesos - 80%
- Reclamaciones de cliente - eliminación del 100%
- Rotación de personal - eliminación del 100 %
- Cumplimiento del programa de producción - 95%

HABILIDADES TÉCNICAS

Instrumentos de Medición	<div style="width: 85%;"></div>	85 %
Interpretación de Planos	<div style="width: 85%;"></div>	85 %
Core Tools	<div style="width: 85%;"></div>	85 %
Lean Manufacturing Tools	<div style="width: 85%;"></div>	85 %
Software ERP	<div style="width: 85%;"></div>	85 %
Software SAP	<div style="width: 85%;"></div>	85 %

Tecnología de Materiales

- Realización de pruebas mecánicas, físicas y químicas a materias primas
- Inspección dimensional de juntas, sellos de válvula y retenes de plástico y silicón

Gestión y Automatización de Procesos de Fabricación

- Realizar transacciones de liberación y/o rechazo de materiales en SAP, creación de planes de inspección, consumos y status de materiales

Mejora Continua y Análisis de Fallas:

- Elaborar reportes de producto no conforme e informar a los proveedores para solicitar acciones correctivas y preventivas
- Aplicación de acciones contenedoras, acciones correctivas y elaboración de ayudas visuales

Analista de Laboratorio

Jun. 2011 - Nov. 2012

Servicios Maxion Fumagalli S. A, de C.V. | Fabricación de Rines de Acero

Pruebas de Monitoreo y Metalización:

- Coordinar las pruebas químico-metalúrgicas, mecánicas, físicas, de corrosión y durabilidad a materias primas

Análisis y Reporte de Resultados

- Elaboración de informes gerenciales de material no conforme o pruebas realizadas en laboratorio para la identificación de defectos

Componentes y Productos Terminados:

- Liberación de primeras piezas producidas en el área de pintura (fosfatizado, e-coat)

Tecnología, Producción y Desarrollo de Materiales

- Diseño de rutas y estructuras de nuevos productos a fabricar conforme a APQP y al PPAP
- Administración en MFG de los cambios de Ingeniería

Control de Calidad en la Producción Industrial:

- Generación, control y cumplimiento de SGC de conformidad con los cambios de ingeniería, revisiones y emisiones en los planes de control, AMEF, procedimientos e instructivos
- Elaboración de normas internas de empaque y embalaje, en los nuevos y diversos productos existentes

Mejora Continua y Análisis de Fallas:

- Integrante del equipo multidisciplinario para la reducción de defectos superficiales en el área de pintura

LOGROS:

- Estudio de tiempos y movimientos para la reducción de tiempos de respuesta en las pruebas de laboratorio, el proceso y liberación de materia prima

Supervisor de Tratamientos Térmicos

Feb. 2007 - May. 2011

Indux S.A. de C.V. | Fabricación de Remaches Automotrices y de Fijación

Administración, Requisiciones y Gestión de Suministros

- Administración de los recursos humanos, materiales y económicos
- Cumplimiento del back order de producción mensual

Supervisión de Producción y Control de Calidad

- Auditoría de equipos de decapado, desengrase y hornos de tratamiento térmico
- Auditorías integradas de 5 s auditorías internas al sistema de calidad por capas

Tecnología de Materiales

- Diseño y coordinación de pruebas del laboratorio metalúrgico para nuevos desarrollos

Mejora Continua y Análisis de Fallas:

- Disminución del scrap (producto no conforme) en el área de tratamientos térmicos en el área de pintura

Manejo de Personal de Producción:

- Capacitación de personal operativo, para la mejora continua

LOGROS:

- Reducción de los retrabajos y niveles de scrap en un 85%
- Optimización y control de las atmosferas en los hornos de tratamiento térmico
- Implementación del proceso de decapado y desengrase en piezas con tratamiento térmico, para disminuir la contaminación y reducir el tiempo de entrega
- Ahorro en costos por maquila en tratamiento térmico, implementando un medio de enfriamiento diferente (Polímero Soluble)
- Arranque y reingeniería de horno eléctrico para deshidrogenado de piezas con zincado metálico
- Estandarización en los métodos de medición