



Carlos Ernesto Rodríguez Manila

17/mayo/1990

5566155921

Calle La Palma s/n. Los Reyes Acozac.
Tecámac. Edo. De Mex. C.P. 55755

ernestomanila17@gmail.com

EDUCACIÓN

2010 - 2015
Ciudad de México

Ing. Metalúrgica
Universidad Autónoma Metropolitana. Unidad. Azcapotzalco

EXPERIENCIA PROFESIONAL

Dic. 2018 – Actual
Ciudad de México. México

Grupo Merik Enterprises
Ing. De Proceso y Pruebas

Responsable de asegurar las características especiales de los materiales y propiedades mecánicas. Elaboración de pruebas para piezas de seguridad cumplimiento con normas como ASTM, DIN, AIG o CQI. Responsable de los procesos de manufactura: mejora continua usando metodologías de AIAG y Leanmanufacturing como: KanBan, one pice flow elaboración de Poka Yokes, instrucciones de trabajo, AMEF de proceso, diagrama de flujo. Participación activa en cambios de diseño en herramental de forja. Participación activa en APQP para el desarrollo de nuevos clientes, productos y procesos como, recubrimientos, pintura electrostática, tratamientos térmicos. **Logros:** Cambio de lay out para disminuir operadores sin modificar el tiempo ciclo. Estandarización proceso de forja en caliente. Herramienta para forja en caliente menor maquinado. Kaizen en proceos de pulido y granallado

Abril 2018 – Dic.2018
Villa de Tezontepec. Hidalgo

Apisa Fasteners
Coordinador de Laboratorio de Pruebas

Realizar diferentes pruebas mecánicas destructivas como son: dureza, ensayos de tensión mediante máquina universal, metalografías, análisis microestructural, pruebas de ensamble, ductibilidad, micro durezas vikers. Dichos ensayos bajo normas: ASTM, SAE, DIN y CQI-9. Estos ensayos permiten tomar las decisiones pertinentes, en proceso, donde se emplean hornos continuos y de caja de atmosfera enriquecedora. En los procesos de temple, revenido, recocido de esferiolizado y normalizado. **Logros:** Control de la descarburación. Implementación de la herramienta AMEF, para la prevención y solución de problemas de proceso

Enero 2016 – Abril 2018
Tecámac. Edo. De México

Industrial de Acero Vilsa
Supervisor de Producción

Funciones principales como supervisor son: ejecución y seguimiento de programa de producción. Se realiza la elección y cálculo de materiales en dimensiones y peso; que son la materia prima para laminación en caliente. Se habilita material mediante corte con pantógrafo, se desarrollaron procedimientos para el mantenimiento preventivo. Se realizaron inventarios anuales de material habilitado para laminación. Presentación de KPis. Manejo de personal sindicalizado 50 en 2 turnos. **Logros:** Certificación ISO9001-2015. Implementación de 5 S'.

COMPETENCIAS

Elaboración de :

- AMEF
- Diagrama de flujo
- Plan de control
- Instrucciones de trabajo

Idioma.

- Inglés. Intermedio
- Interlengua

Equipo de medición

- Vernier
- Medidor de Alturas
- Micrómetro
- Comparador Óptico

Software :

- Office, Outlook. Avanzado Word.
- SolidWorks Basico