



**SOLUCIONES INTEGRALES
EN AIRE COMPRIMIDO**



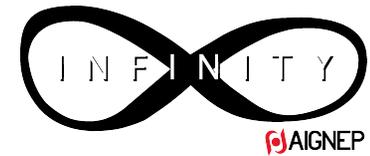
**CURRÍCULUM
EMPRESARIAL**



Somos una compañía de capital 100% mexicano, constituida en 1975 con el objetivo de desarrollarse en la industria del aire comprimido. Ofrecemos soluciones integrales a través de la distribución y servicio de compresores de aire, sopladores de aire y periféricos; mediante la comercialización de ingeniería y asesorías relacionadas con sistemas neumáticos. Le garantizamos la mejor solución en equipos de aire comprimido, respaldados por mano de obra certificada, stock de refacciones originales y talleres con instalaciones adecuadas para realizar diagnóstico y reparación de equipos.

MISIÓN

Proporcionar soluciones integrales en aire comprimido, ofreciendo productos de la más alta calidad, así como un excelente servicio al cliente con un equipo de colaboradores altamente capacitados.



GARDNER DENVER



Somos la única empresa autorizada por Gardner Denver para reparar las unidades de compresión lubricadas y no lubricadas, fuera de la planta de fabricación.

SOPLADORES

Uno de los productos con más tradición en Gardner Denver son los sopladores de aire. Cycloblower, Sutorbilt, Heliflow y Duroflow, estas marcas son las más prestigias del mercado internacional. Cada una de ellas tiene diferentes características, dependiendo de su presión, volumen, aplicación, frecuencia de uso, etc.

Todos los sopladores pueden acoplarse a un **PAQUETE DE SOPLADOR** que se diseña y fabrica directamente en nuestras instalaciones, bajo el sistema de ISO 9000 y un desarrollo de ingeniería previo. Para esto, se toman en cuenta las necesidades específicas de cada cliente, además de ofrecer una amplia gama de accesorios, dando como resultado la combinación ideal entre calidad y precio.



*PAQUETES DE SOPLADOR
MARCA CENTURY*



**Gardner
Denver**

COMPRESORES GARDNER DENVER

Gardner Denver cuenta con una amplia gama de posibilidades dentro del aire comprimido, la cual varía desde: tamaños, presiones, volúmenes y tipos.

COMPRESORES RECIPROCANTES BELLISS & MORCOM

Estos compresores de alta presión industrial, proveen la solución más rentable por su rendimiento excepcional, bajo consumo de energía y elevada confiabilidad y robustez.

COMPRESORES DE TORNILLO LUBRICADO Y SIN ACEITE

Estos compresores evitan fuertes aceleraciones y deceleraciones en la descarga del fluido, garantizando un alto estándar de calidad del aire.

COMPRESORES CENTRÍFUGOS

La mejor opción para ahorro de energía, funcionamiento silencioso y aire comprimido libre de aceite resultando en un funcionamiento con menor impacto ambiental.



**Gardner
Denver**

Tuthill es líder mundial en fabricación de bombas de vacío. Destaca por tener más de 100 años ofreciendo calidad y durabilidad en la tecnología de bombas de vacío.



ANILLO LÍQUIDO

Estas bombas se ofrecen en una construcción estándar enteramente de hierro y acero inoxidable. Son ideales para bombear desde mezclas húmedas hasta líquidos viscosos y no requieren lubricación por aceite.



PISTÓN UNA Y DOS ETAPAS

Son libres de vibraciones y muy duradera. Las bombas de una etapa funcionan con lubricación por aceite y pueden ser enfriadas por agua o aire según el modelo.



PALETAS ROTATIVAS

Estas bombas de vacío con aceite y múltiples paletas son de una sola fase, funcionan con enfriamiento de aire y son de transmisión directa.



TORNILLO SECO CON ÁNGULO VARIABLE

Esta bomba elimina la necesidad del acoplamiento y guarda del motor, cuenta con una ruta corta de gas a través de la bombas para descarga rápida y no requiere lubricación.



BOOSTER

Los reforzadores de vacío se utilizan para bombas de vacío de sobrealimentación para extender el rendimiento de la bomba. Esto crea velocidades de bombeo más rápidas y niveles de vacío más profundos.



SISTEMAS DE BOMBEO AL VACÍO

Ofrecen altos volúmenes de bomba con presión muy baja. El reforzador se une a una bomba de vacío de pistón más pequeña.

BOMBAS DE ENGRANES



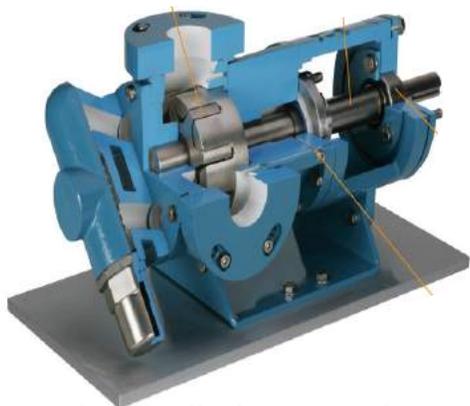
LÍNEA GLOBAL GEAR

Estas bombas solo tienen dos partes móviles: el rotor y el piñón. Están construidas para extender la vida del sello, mejorar la confiabilidad y prevenir fugas utilizando una ventilación en la cámara de sello. Ofrecen mayor facilidad en el mantenimiento y mínimos costos de cambio.



LÍNEA L&C

Estas bombas son maquinadas y ensambladas con precisión; cuentan con sólo dos partes móviles para lograr mayor confiabilidad en un amplio rango de viscosidades. También están disponibles con la característica única de Tuthill para trabajar reversiblemente.



LÍNEA HEAVY DUTY

Está desarrollada para aplicaciones sanitarias, teniendo un alto desempeño en el mercado de proceso de alimentos, farmacéuticos y químicos. Por su aplicabilidad en altas temperaturas es ideal para manejar materiales altamente viscosos. Puede operar en un ambiente seco sin dañarse.



TECHNA FLO

Estas bombas de acoplamiento magnético son bombas en miniatura de precisión, ofrecen una construcción libre de fugas, sin sellos, versatilidad y suministro constante.



INGENIERÍA DE PRODUCTO



En el ramo de ingeniería aplicada, hemos sido pioneros en soluciones en forma integral. Ponemos a su disposición:

Programa de capacitación desarrollado por nuestros expertos para dar un marco teórico práctico capaz de resolver emergencias mecánicas y eléctricas, así como dominar el manejo de los diferentes tableros electrónicos en nuestros simuladores didácticos.

Estudios completos de necesidades de aire, zonas de demanda y sobre demanda de aire, distribuciones óptimas de redes, diámetros de tubería, pérdidas por distancias, correcciones por altitud, ingeniería de detalle, costos de operación y recuperación de inversión.

Diagnósticos dinámicos completos a sus unidades de compresión, sopladores de aire y turbo compresores, condiciones de lubricación, vibración y alineación, sin interrumpir su operación

Mediciones de ruido, flujo, velocidad, fricción, temperatura de aire, ramales y aplicaciones específicas.

Software para cálculo virtual de ahorro de energía, partiendo de variables sencillas.

Diagnósticos en fallas severas a motores, arrancadores y circuitos electrónicos.

Equipo especial de detección de fugas de aire en sistemas de distribución.

Asesoría para el cálculo de tamaño y características del equipo.

Distribución requerida para balanceo de cargas de consumo.

SERVICIOS DEL DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA

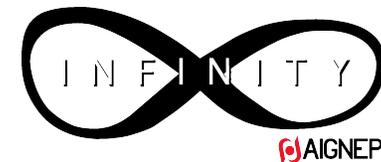


Análisis de rodamientos en compresores y sopladores
Análisis de redes neumáticas y detección de fugas.
Planeaciones y evaluaciones técnico-comerciales de cuartos de máquinas y redes de distribución de aire.
Estudio y medición de flujo de aire.
Análisis de calidad de energía.
Estudio de termografía.



DISEÑO E INSTALACIÓN DE REDES DE AIRE COMPRIMIDO

Desde el año 2007, contamos con el servicio de ingeniería “llave en mano” en el diseño e instalación de redes de aires comprimido con tubería de acero al carbón. Realizamos este servicio con el objetivo de obtener una mejora de nuestros productos con beneficios técnicos y económicos a nuestros clientes. Somos distribuidores máster de la tubería de aluminio INFINITY desde 2010, lo que nos ha permitido contar con un extenso stock y ofrecer un producto de excelente calidad.



SISTEMAS DE DIFUSIÓN PARA PLANTAS DE TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES



En la implementación de plantas de tratamiento biológico, le asesoramos para seleccionar la mejor alternativa de ahorro energético. Ponemos a su consideración el suministro e instalación de los sistemas de difusión, partiendo desde el soplador, la tubería, los difusores, los ramales y la soportería.

SERVICIO DE MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN DE EQUIPOS

Contamos con un departamento de control de calidad con personal capacitado con información técnica y material instrumental necesario para apoyar todos los procesos de reparación y fabricación de partes.



Reconstrucción y recuperación de piezas críticas sujetas a desgaste como: flechas, rotores, camisas, tapas, vástagos, etc. A través de este proceso de metalizado se renueva su vida útil con las especificaciones de dimensiones, dureza y calidad, lo que reduce en forma notable los costos de mantenimiento de sus equipos.

Desarrollamos un sistema especialmente para nuestros clientes, el cual consiste en monitoreo remoto para equipos enlazados, y desde nuestro centro de control se verifican las condiciones de operación y las horas acumuladas de trabajo de los compresores. Esto nos permite una inmediata reacción a las fallas reportadas y una óptima programación del mantenimiento preventivo de los compresores.



SUCURSALES

Contamos con oficinas, almacenes, y centros de servicio que tienen alcance dentro de toda la República Mexicana y Sudamérica.

CIUDAD DE MÉXICO

Av. 5, Eje 3 No.55, Col. Granjas San Antonio C.P. 09070, CDMX.
5581 2226, 5581 5289
info@mcentury.com.mx

CUAUTITLÁN

Mz. A, Lt. 40 Local C-23, Autopista México Querétaro Km. 34.5, Col. Arcos del Alba Cuautitlán, C.P. 54750
11 13 33 80 al 85
cuautitlan@mcentury.com.mx

QUERÉTARO

Nave 21 del Microparque Industrial Santiago Pirineos No.500, Parque Industrial Benito Juárez C.P. 76120, Querétaro, Querétaro.
(01 442) 312 2462, (01 442) 312 2463
queretaro@mcentury.com

MONTERREY

Av. Adolfo Ruiz Cortines 2650-L Oriente, Col. Pro Vivienda, Guadalupe C.P. 67110, Monterrey, Nuevo León.
(81) 8218 0194 al 97 / (81) 8351 8687
monterrey@mcentury.com.mx

CORPORATIVO

Félix Parra No. 20, Col. San José Insurgentes C.P. 03900, Ciudad de México, CDMX.
5563 2611, 5563 2616, 5563 2622
info@mcentury.com.mx

GUADALAJARA

Calle Garbanzo No.374 Col. La Nogalera C.P. 44470, Guadalajara, Jalisco.
(01 33) 3619 1908, (01 33) 3650 3192
guadalajara@mcentury.com.mx

PUEBLA

Calle 4 Poniente No.2714 Col. Amor C.P. 72140, Puebla, Puebla.
(01 222) 296 6581, (01 222) 296 6582
puebla@mcentury.com.mx



NUESTROS PRINCIPALES CLIENTES

